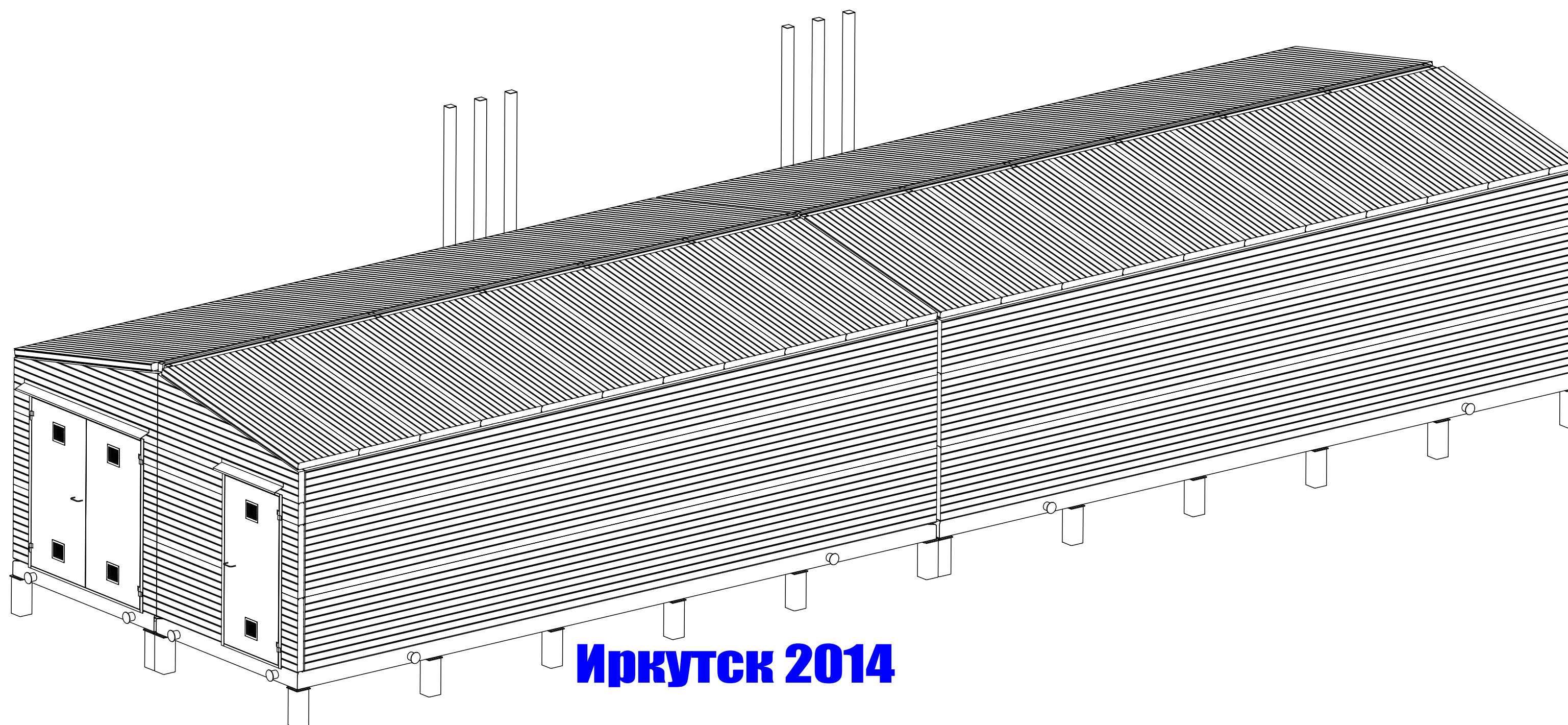


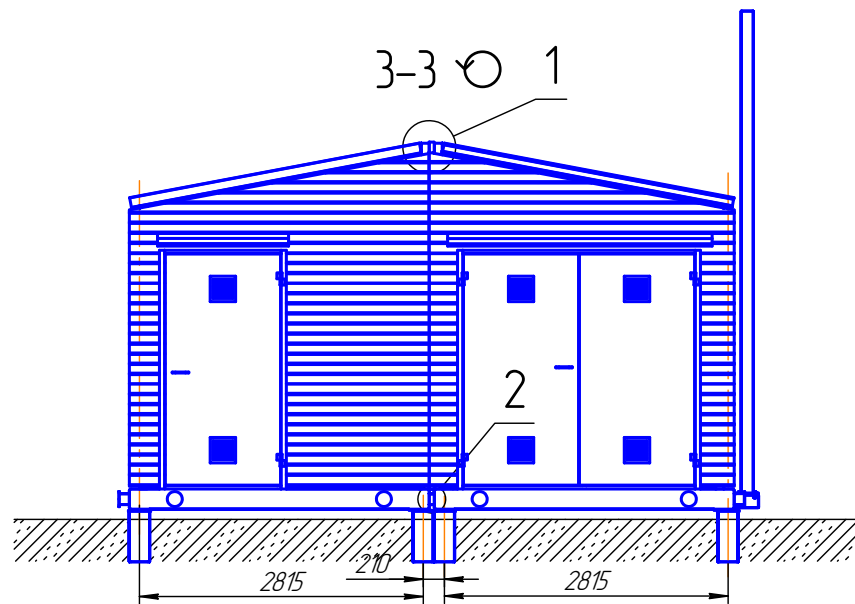
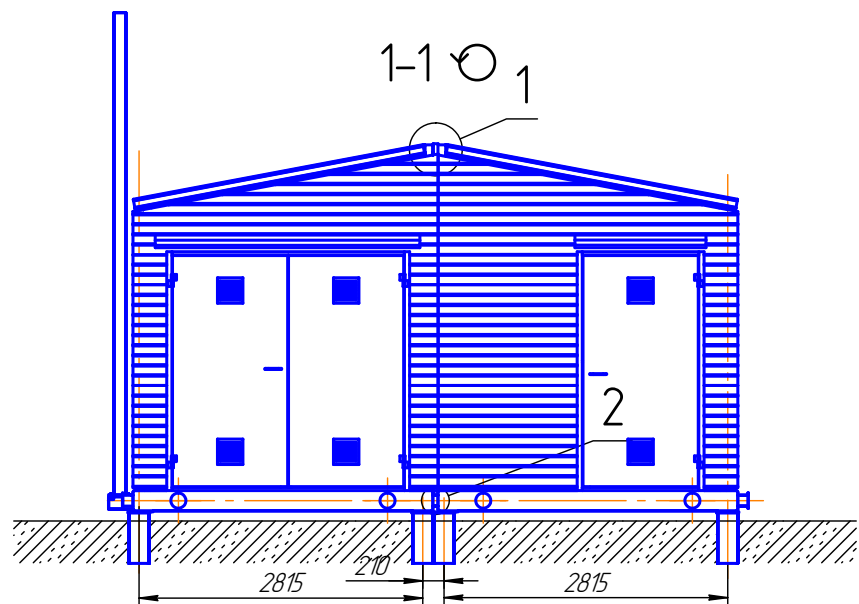
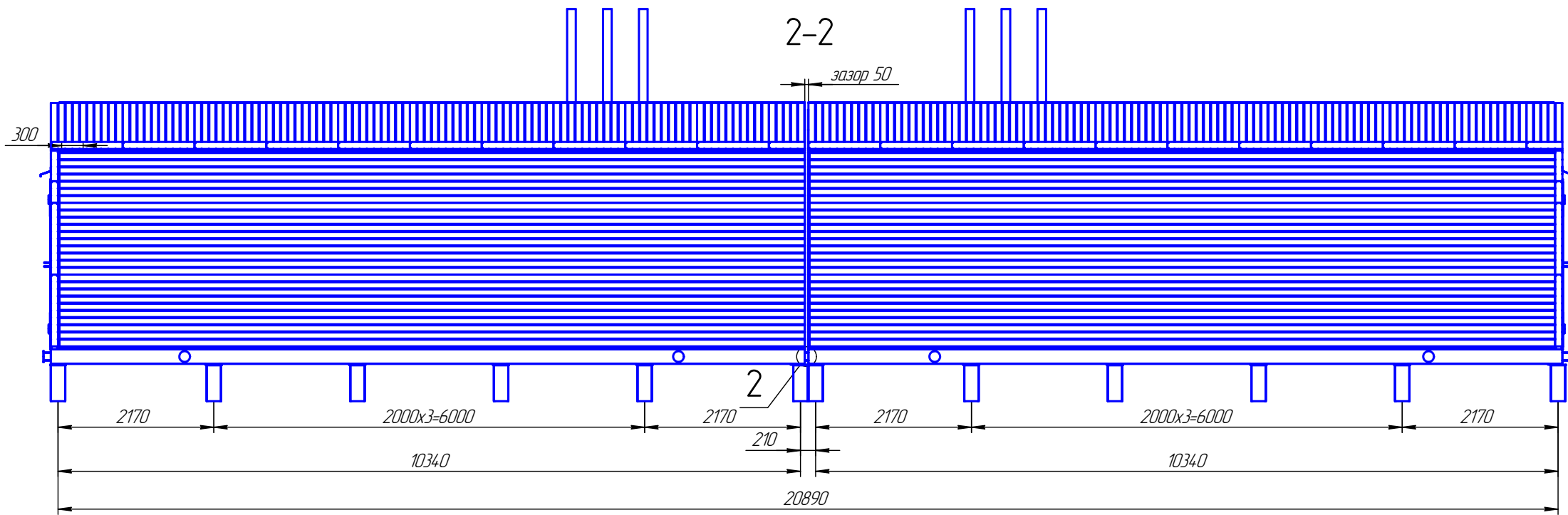
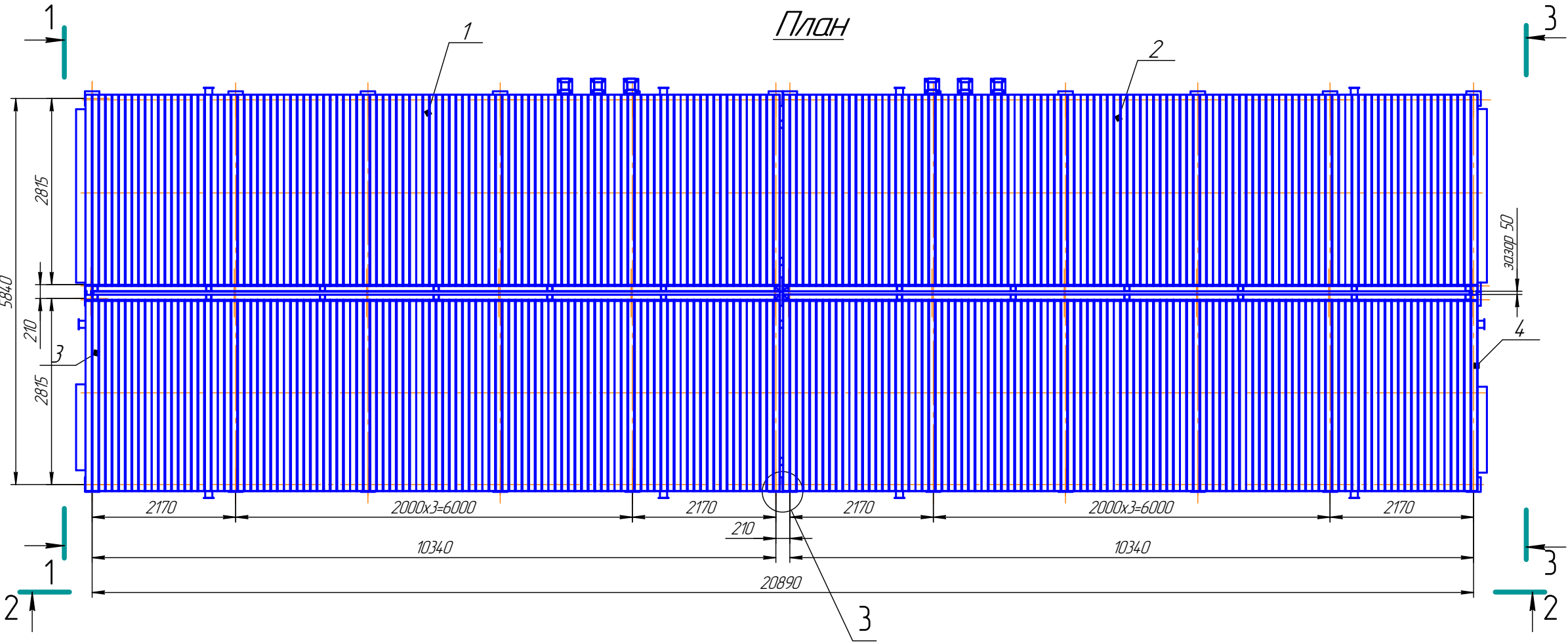
**"Блочное четырехмодульное здание
комплектных распределительных устройств"**

**Конструкции металлические детализированные.
Рабочая документация.**

020-ЭП-КМД



Иркутск 2014

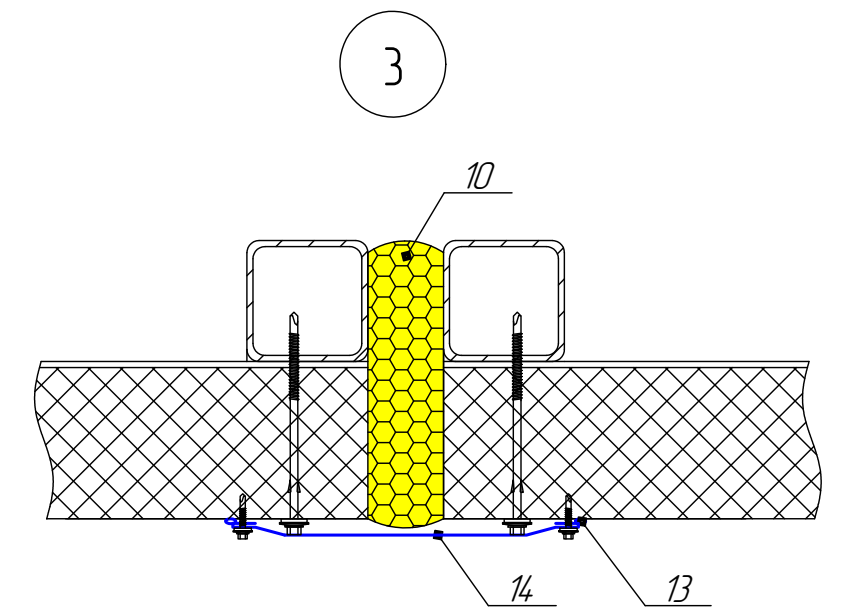
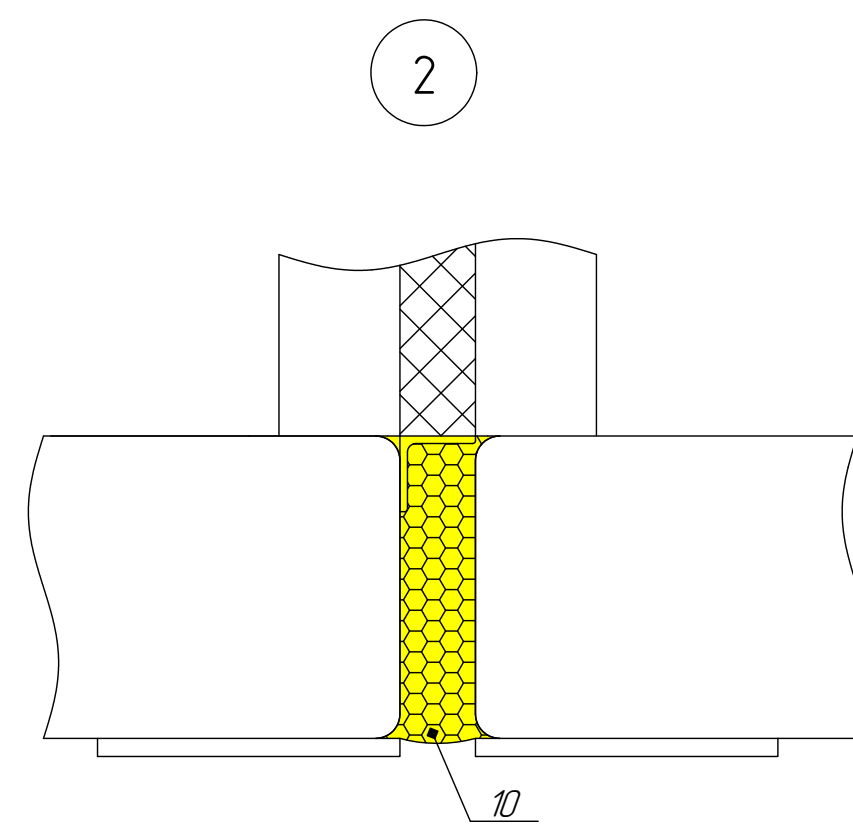
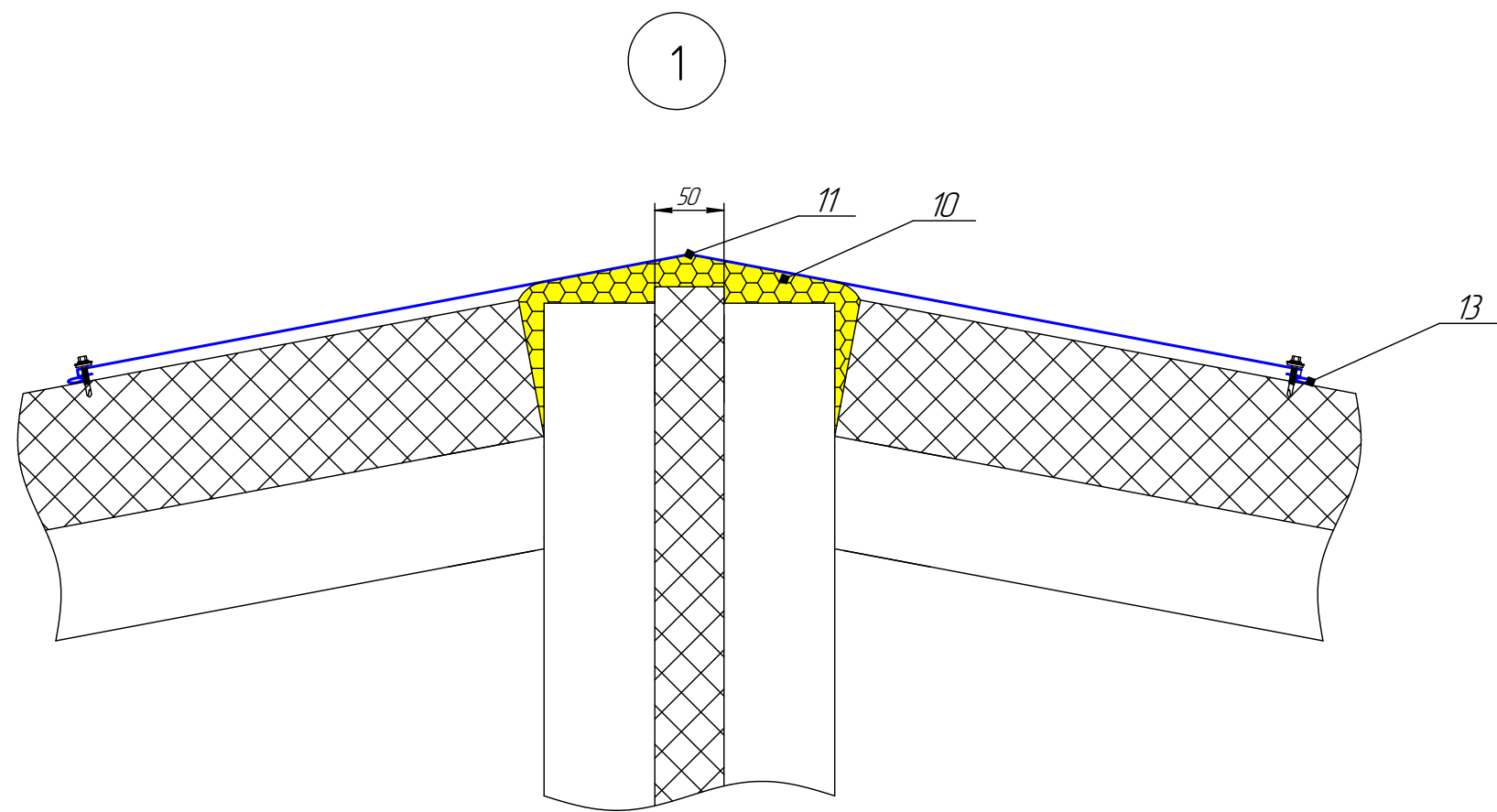


Ведомость отправочных марок монтажной схемы

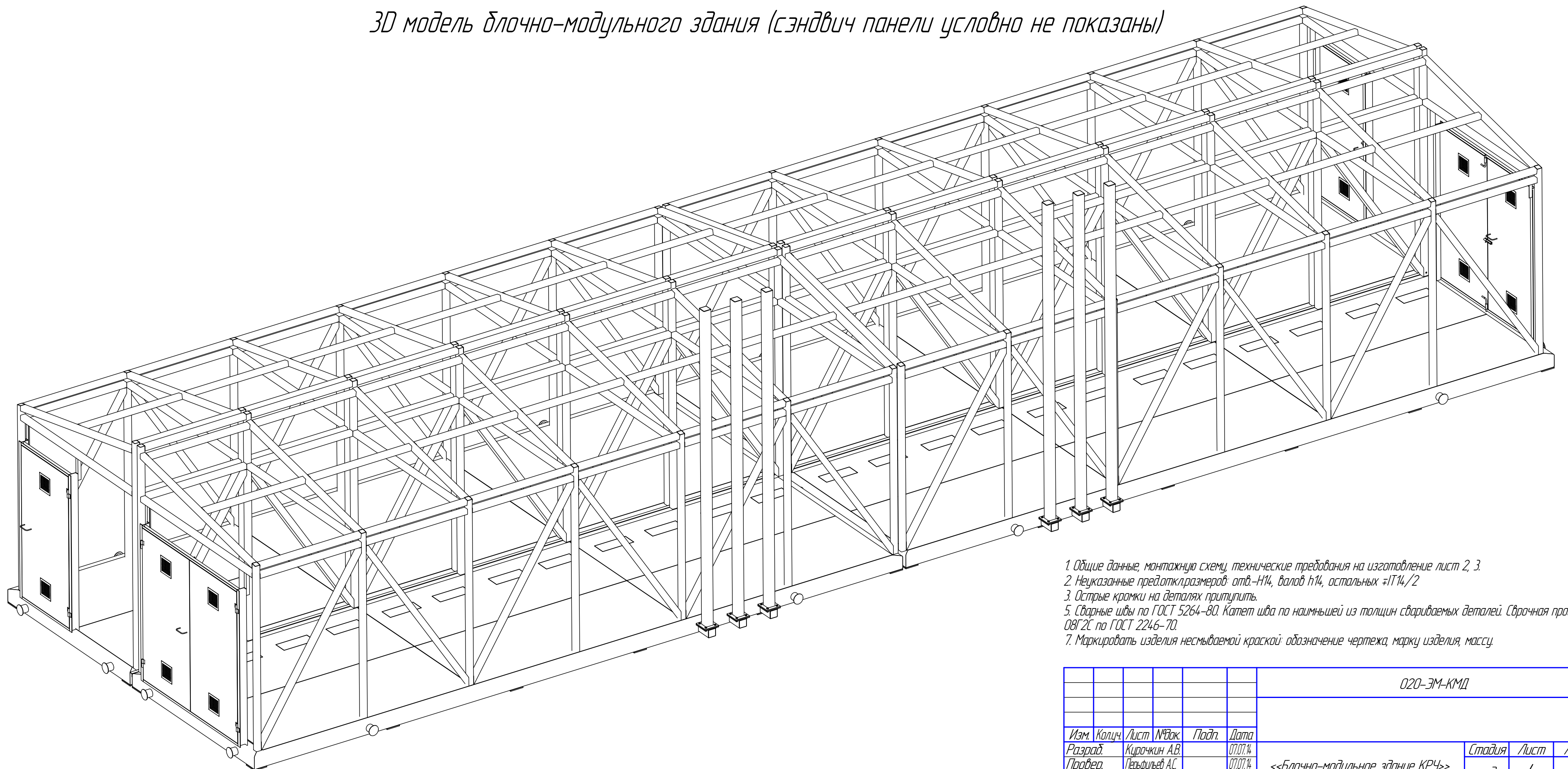
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса		Прим.
				ед	общ	
1	БМ-1	Блок-бюкс-модуль 1/	1			
2	БМ-2	Блок-бюкс-модуль 2	1			
3	БМ-3	Блок-бюкс-модуль 3	1			
4	БМ-4	Блок-бюкс-модуль 4	1			
6	ГОСТ 22042-76	Шпилька М16х260	16	0,4		
7	ГОСТ 5915-70	Гайка М16-6Н5	16	0,04		
8	ГОСТ 11903-74	Шайба С.16.02 Ст.3	16	0,011		
	ГОСТ 6402-74	Шайба 16Г	16	0,006		
9		Утеплитель Минвата, м3	0,5			Isover
10		Минеральная вата или Пена монтажная, м3/баланы, шт	0,5/10			Henkel "Момент"
11	КБ-450	Профиль коньковый, п.м	22,0			ЗАО "Профсталь"
12	Н-1-170 RAL5005	Нащельник стыка, п.м	20,0			ЗАО "Профсталь"
13		Герметик силиконовый для наружных работ, шт (туба)	10			"Момент"

1. Общие данные, монтажную схему, технические требования на изготовление лист 2, 3.
2. Неуказанные предопткл.размеров: отв.-Н14, валав h14, остальных ±IT14/2
3. Острые кромки на деталях притупить.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва по наименьшей из толщин свариваемых деталей. Сварочная проволока 08Г2С по ГОСТ 2246-70.
7. Маркировать изделия несмываемой краской: обозначение чертежа, марку изделия, массу.

020-ЭМ-КМД					
Изм.	Колуч.	Лист	№вкл.	Подп.	Дата
Разраб.	Киричкин А.В.	07.07.14			
Провер.	Перфильев А.С.	07.07.14			
<<Блочна-модульное здание КРУ>>					
				Стадия	Лист
				кмд	3
				Листов	20
Н.контр.	Щульц С.А.	07.07.14			
Монтажная схема-сборка				Иркутский центр КМД	
				Формат А2	

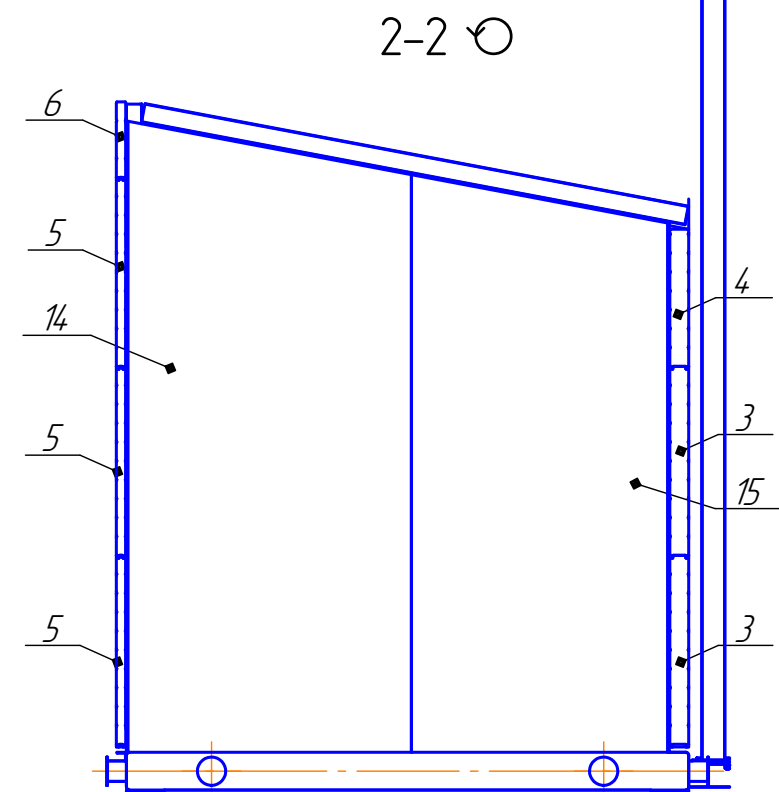
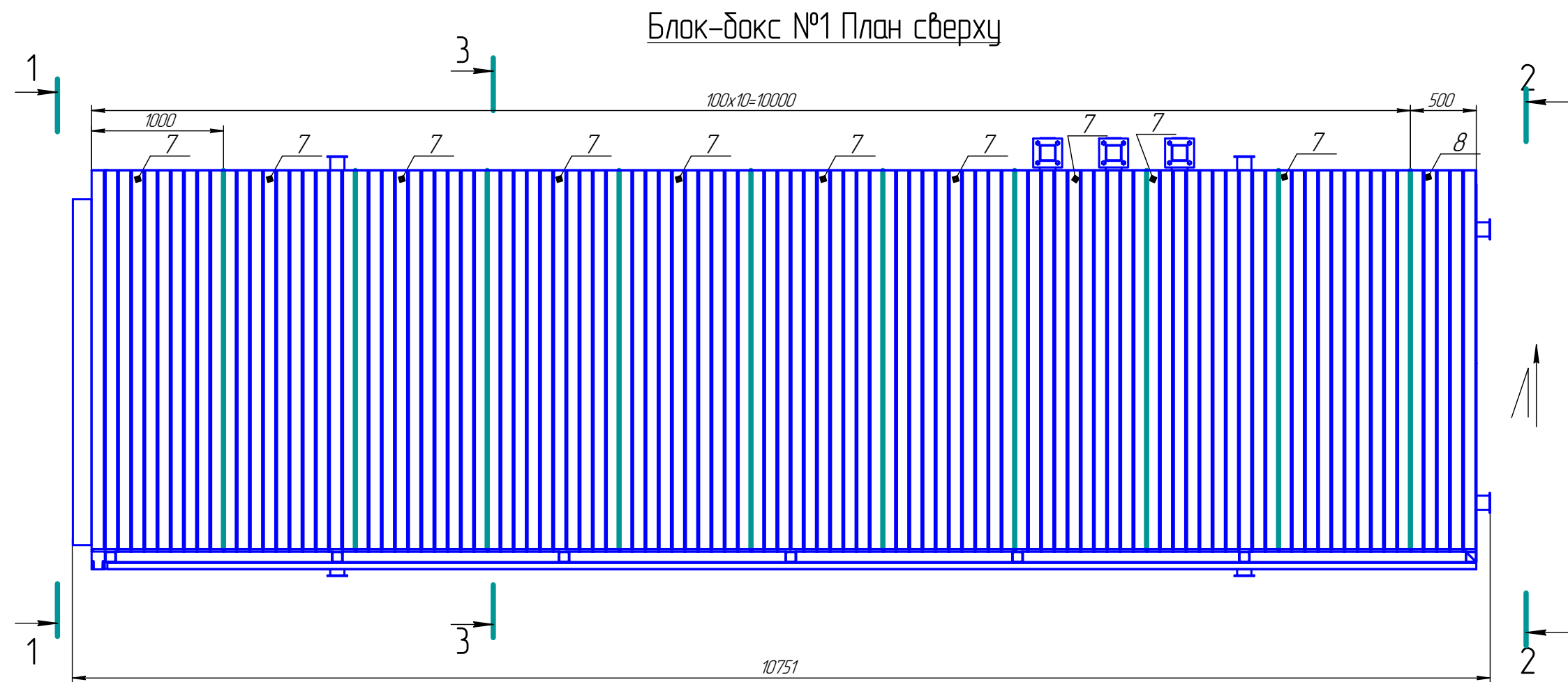
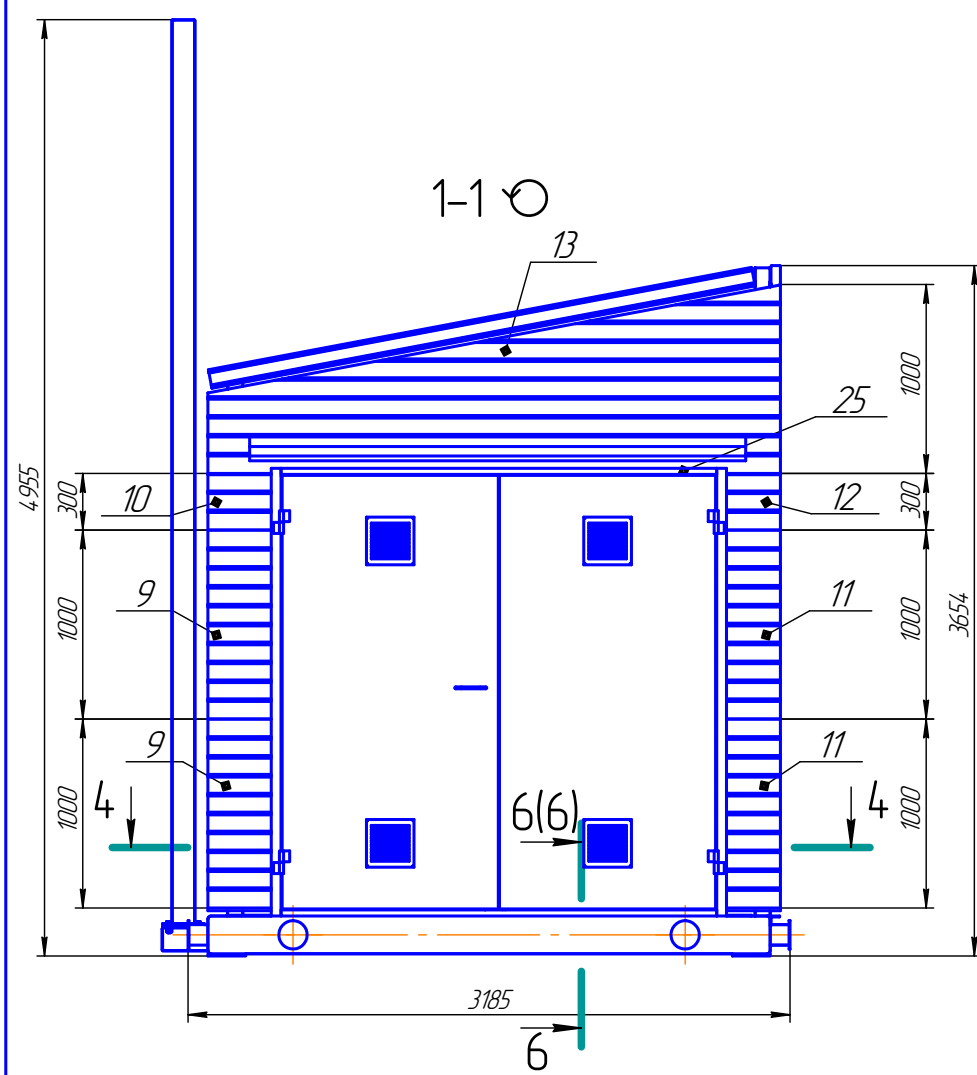


3D модель блочно-модульного здания (сэндвич панели условно не показаны)

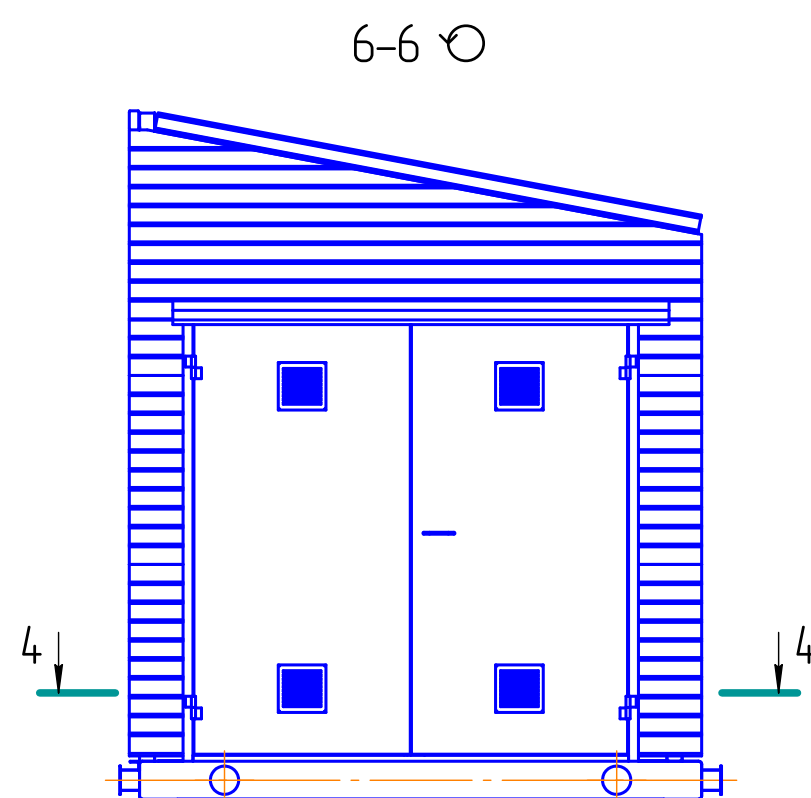
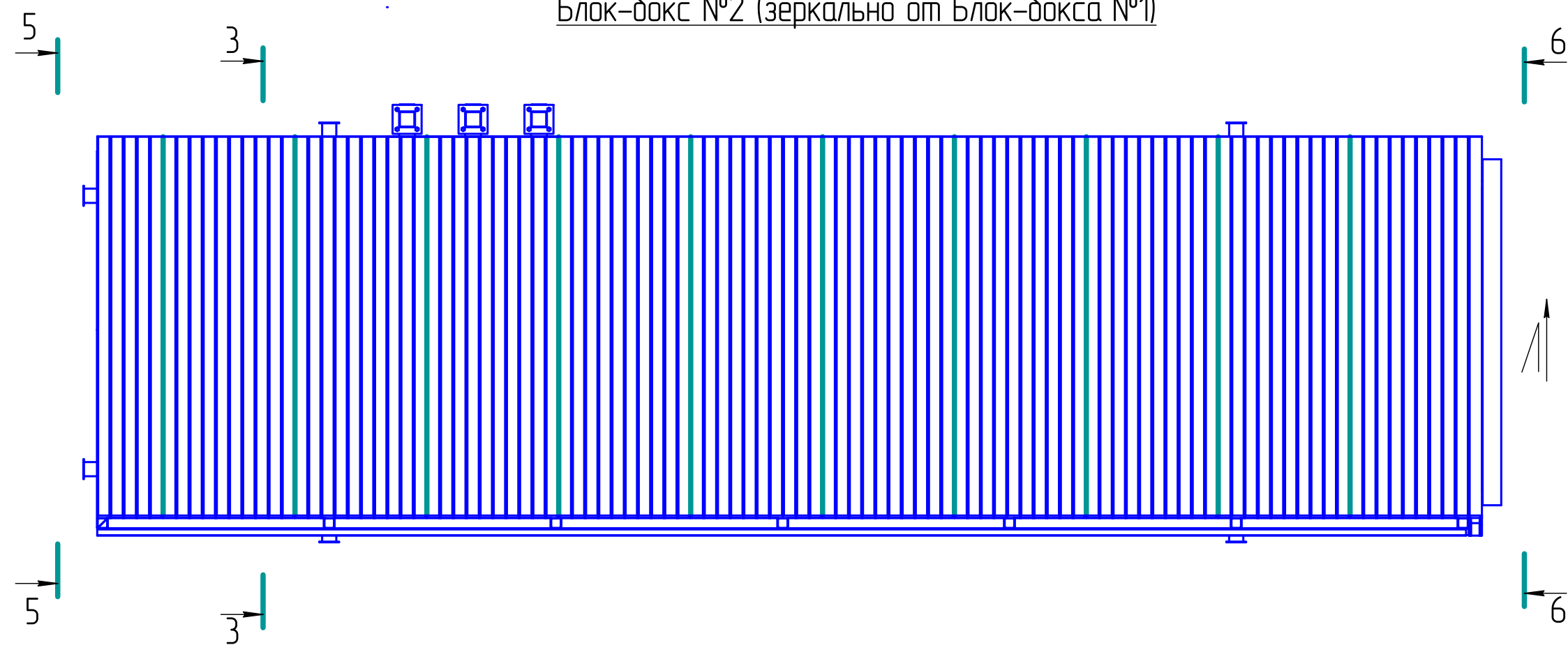
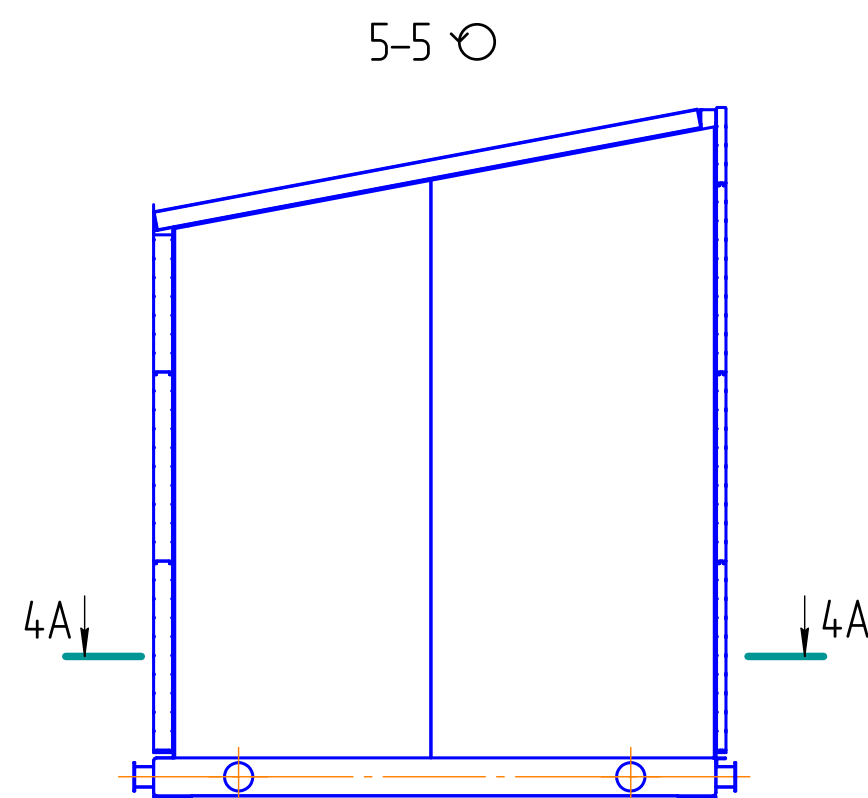


1. Общие данные, монтажную схему, технические требования на изготовление лист 2, 3.
2. Неуказанные предельные размеры: отб.-Н14, валав h14, остальных $\pm T14/2$
3. Острые кромки на деталях притупить.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва по наименьшей из толщин свариваемых деталей. Сварочная проволока 08Г2С по ГОСТ 2246-70.
7. Маркировать изделия несмываемой краской: обозначение чертежа, марку изделия, массу.

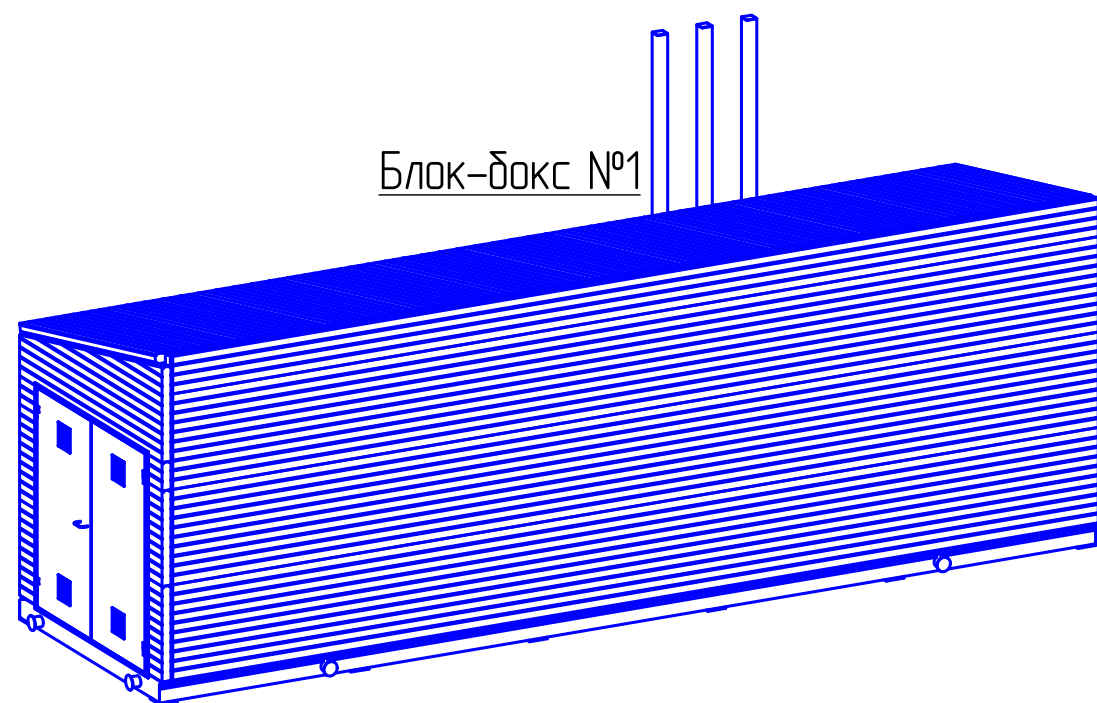
						020-ЭМ-КМД			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	<<Блочно-модульное здание КРУ>>	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Курочкин АВ		07.07.14				кмд	4	20
Провер.	Перфильев АС		07.07.14						
Н.контр.	Шульц С.А.		07.07.14			Монтажная схема-сборка	 000 "Иркутский центр КМД"		



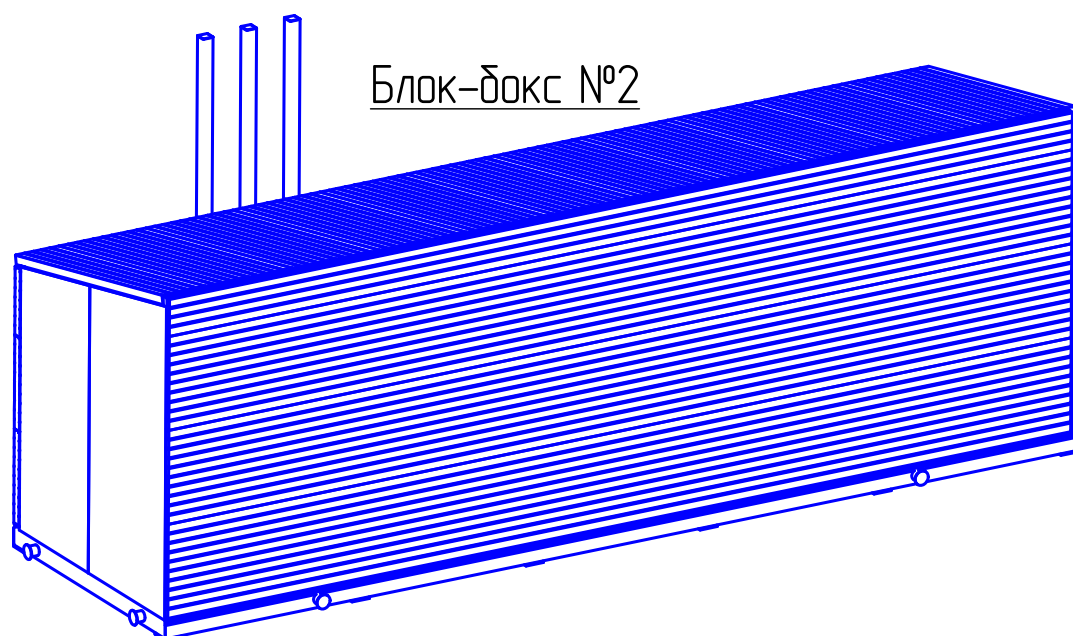
Блок-бокс №2 (зеркально от Блок-бокса №1)



Блок-бокс №1

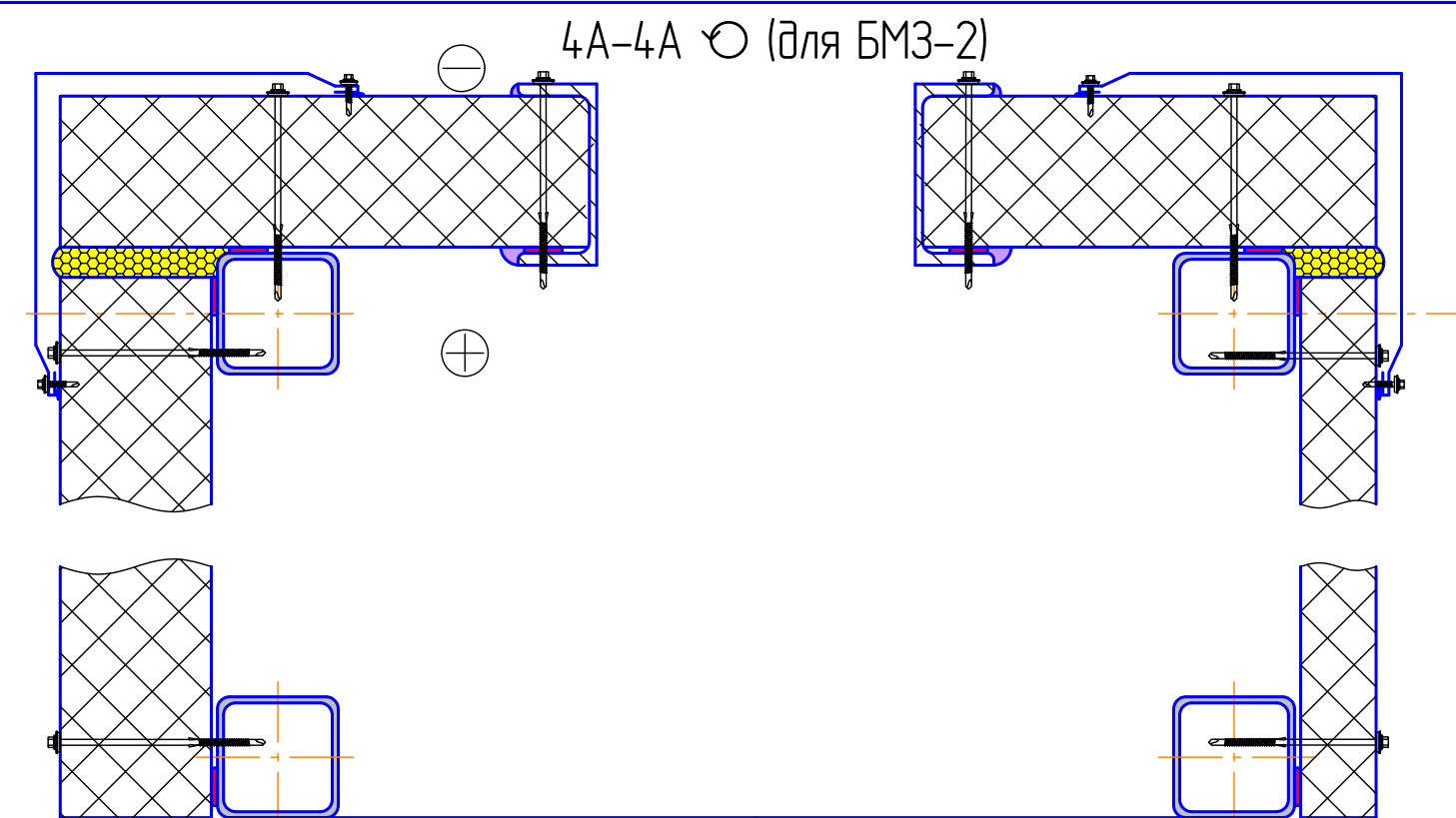
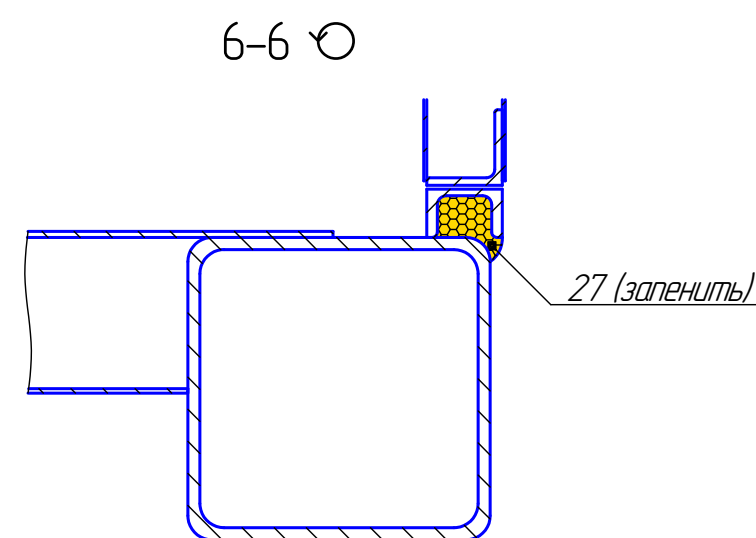
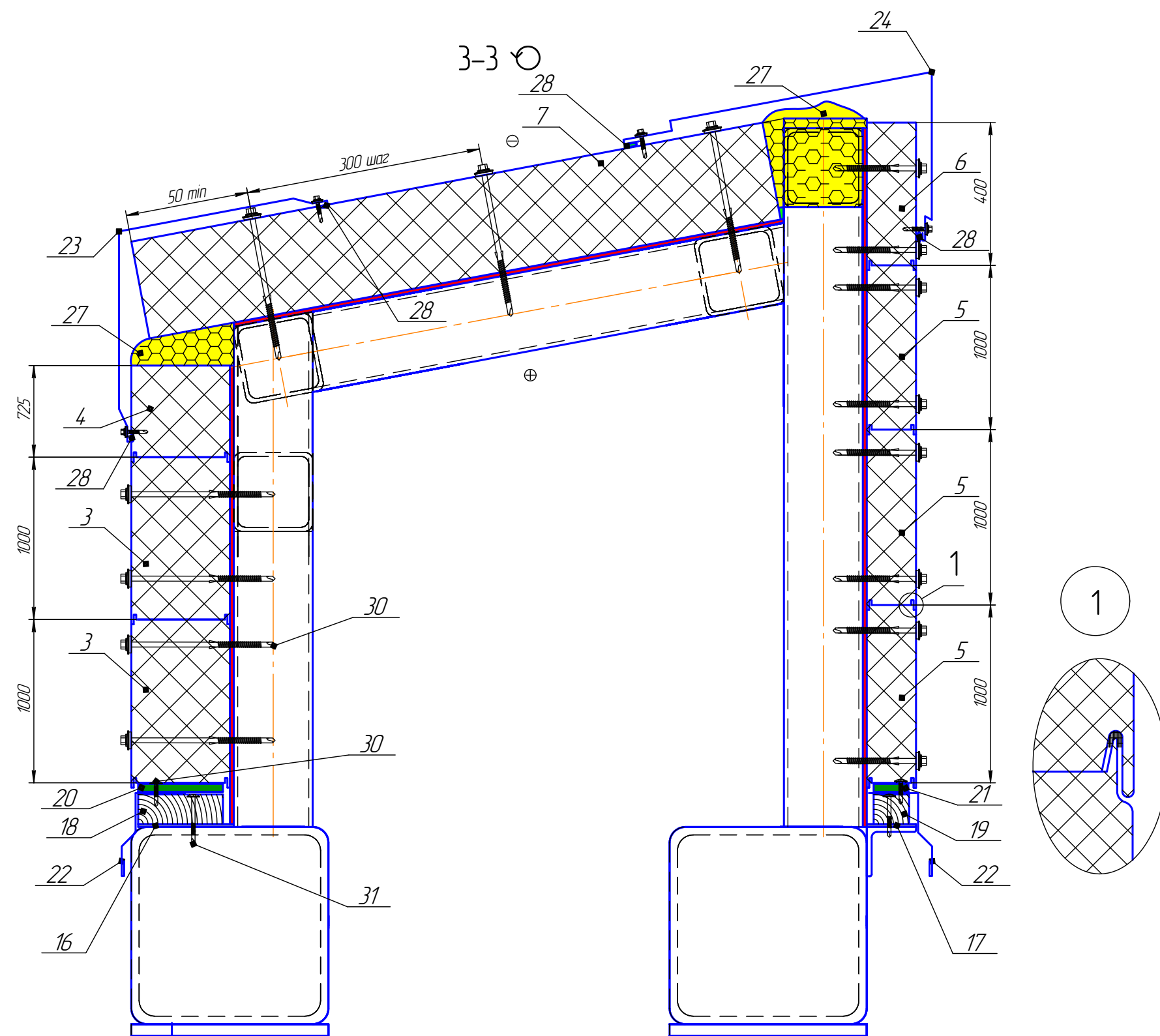
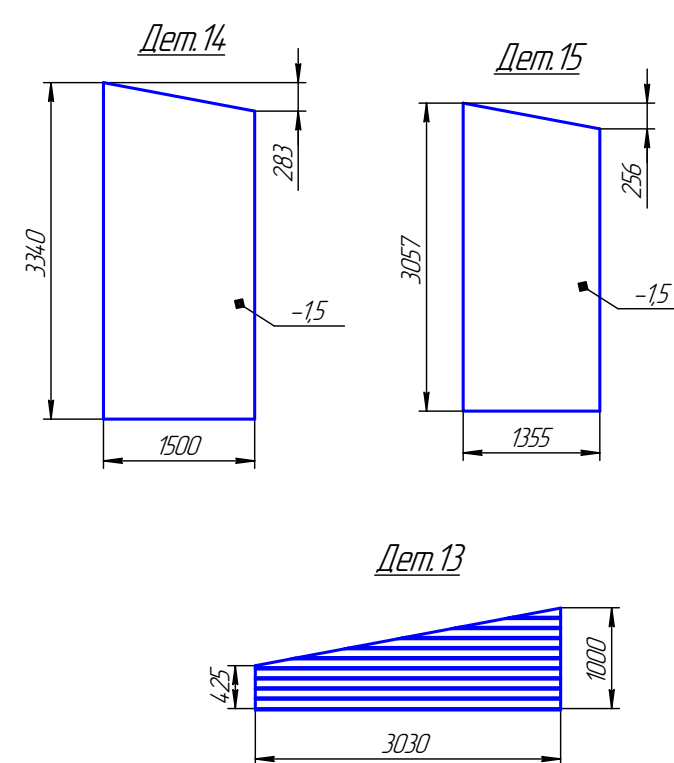


Блок-бокс №2



1. Общие данные, монтажную схему, технические требования на изготовление лист 2, 3. Спецификация см. лист 6.
2. Неуказанные предельные размеры: отв. - H14, валов h14, остальных - IT14/2
3. Острые кромки на деталях притупить.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва по наименьшей из толщин свариваемых деталей. Сварочная проволока 08Г2С по ГОСТ 2246-70.
7. Маркировать изделия несмываемой краской: обозначение чертежа, марку изделия, массу.

020-ЭМ-КМД					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Кирочкин А.В.	07.07.14			
Провер.	Перфильев А.С.	07.07.14			
<<Блочно-модульное здание КРУ>>					
Статус		Лист	Листов		
КМД		5	20		
Н.контр.	Шульц С.А.	07.07.14	Блок-бокс №1 и 2		



Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса		Прим.
				ед	общ	
1	Крс-1	Каркас	1			
2	Вр-1	Ворота	1			
3	ПТС-1000 RAL 9003 Z-lock	Сэндвич-панель 100х1000х10380	2			3А0 Профасталь
4	ПТС-1000 RAL 9003 Z-lock	Сэндвич-панель 100х725х10380	1			3А0 Профасталь
5	ПТС-1000 RAL 9003 Z-lock	Сэндвич-панель 50х1000х10380	3			3А0 Профасталь
6	ПТС-1000 RAL 9003 Z-lock	Сэндвич-панель 50х400х10380	1			3А0 Профасталь
7	ПТС-1000 RAL5002 Z-lock	Сэндвич-панель 100х1000х2925	10			3А0 Профасталь
8	ПТС-1000 RAL5002 Z-lock	Сэндвич-панель 100х500х2925	1			3А0 Профасталь
9	ПТС-1000 RAL 9003 Z-lock	Сэндвич-панель 100х1000х380	2			3А0 Профасталь
10	ПТС-1000 RAL 9003 Z-lock	Сэндвич-панель 100х300х380	1			3А0 Профасталь
11	ПТС-1000 RAL 9003 Z-lock	Сэндвич-панель 100х1000х330	2			3А0 Профасталь
12	ПТС-1000 RAL 9003 Z-lock	Сэндвич-панель 100х300х330	1			3А0 Профасталь
13	ПТС-1000 RAL 9003 Z-lock	Сэндвич-панель 100х1000х3030	1			3А0 Профасталь по чертежу
14	ГОСТ 19903-74/С 245 ГОСТ 27772-88	Лист 15х1500х3340 (фальшштенка)	1	56,3	56,3	по чертежу
15	ГОСТ 19903-74/С 245 ГОСТ 27772-88	Лист 15х1355х3057 (фальшштенка)	1	46,5	46,5	по чертежу
16	ЛТС-3-100	Лента гидроизоляционная самоклеящаяся 3х100, п.м	11,3			3А0 Техноколь
17	ЛТС-3-50	Лента гидроизоляционная самоклеящаяся 3х50, п.м	10,8			3А0 Техноколь
18	ГОСТ 8486-86	Брус антисептический 30х85, п.м	11,3			3А0 Профасталь
19	ГОСТ 8486-86	Брус антисептический 30х35, п.м	10,8			3А0 Профасталь
20	ППТ-8-85	Прокладка гидроизоляционная полиуретановая 8х85, п.м	11,3			3А0 Профасталь
21	ППТ-8-35	Прокладка гидроизоляционная полиуретановая 8х35, п.м	10,8			3А0 Профасталь
22	ПЦ-5	Профиль цокольный, п.м	216			3А0 Профасталь
23	СНУП-180	Сложный наружный угол панели, п.м	16,7			3А0 Профасталь
24	ПКО-1	Планка каньковая обрамляющая, п.м	10,5			3А0 Профасталь
25	ПП	Профиль подоконный- 250, п.м	2,3			3А0 Профасталь
26	ЛУ-4-40	Лента уплотнительная 4х40, п.м	162,0			3А0 Профасталь
27		Утеплитель (мин. вата или пено), м3	0,5			"Isover"
28		Герметик силиконовый для наружных работ туба	10			"Момент"
29		Вит саморезов, самонарезающий ф4,8 х 28, шаг 300 мм	500			3А0 Профасталь
30		Вит саморезов, самонарезающий ф6,3х180, шаг 300 мм	200			3А0 Профасталь
31		Вит саморезов, самонарезающий с прессшайбой ф4,8х60, шаг 300 мм	70			3А0 Профасталь
32		Вит саморезов, самонарезающий с прессшайбой ф4,8х25, шаг 300 мм	70			3А0 Профасталь

020-ЭМ-КМД

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработ.		Кирочкин АВ			07.07.14	Стадия	Лист	Листов
Провер.		Пеньфилев АС			07.07.14	кмд	6	20
Н.контр.		Шульц С.А.			07.07.14	Блок-докс №1 и 2 		

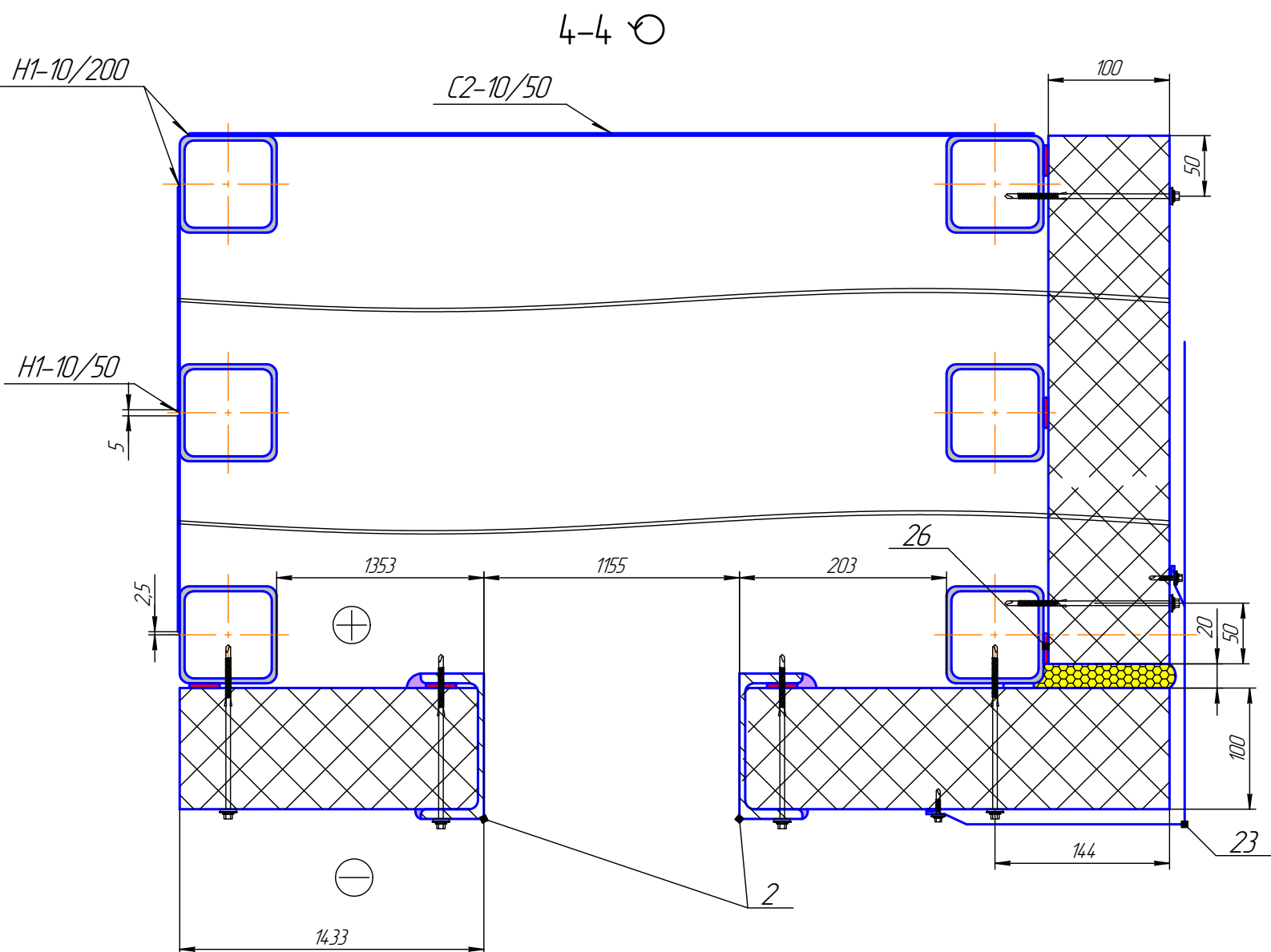
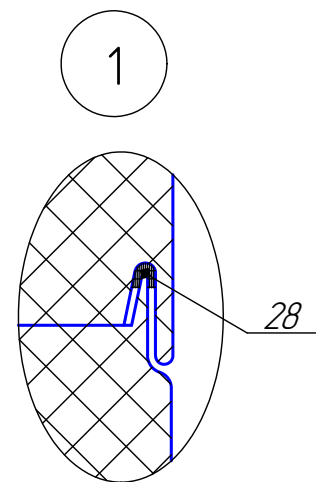
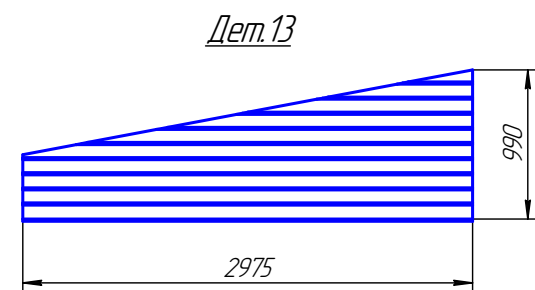
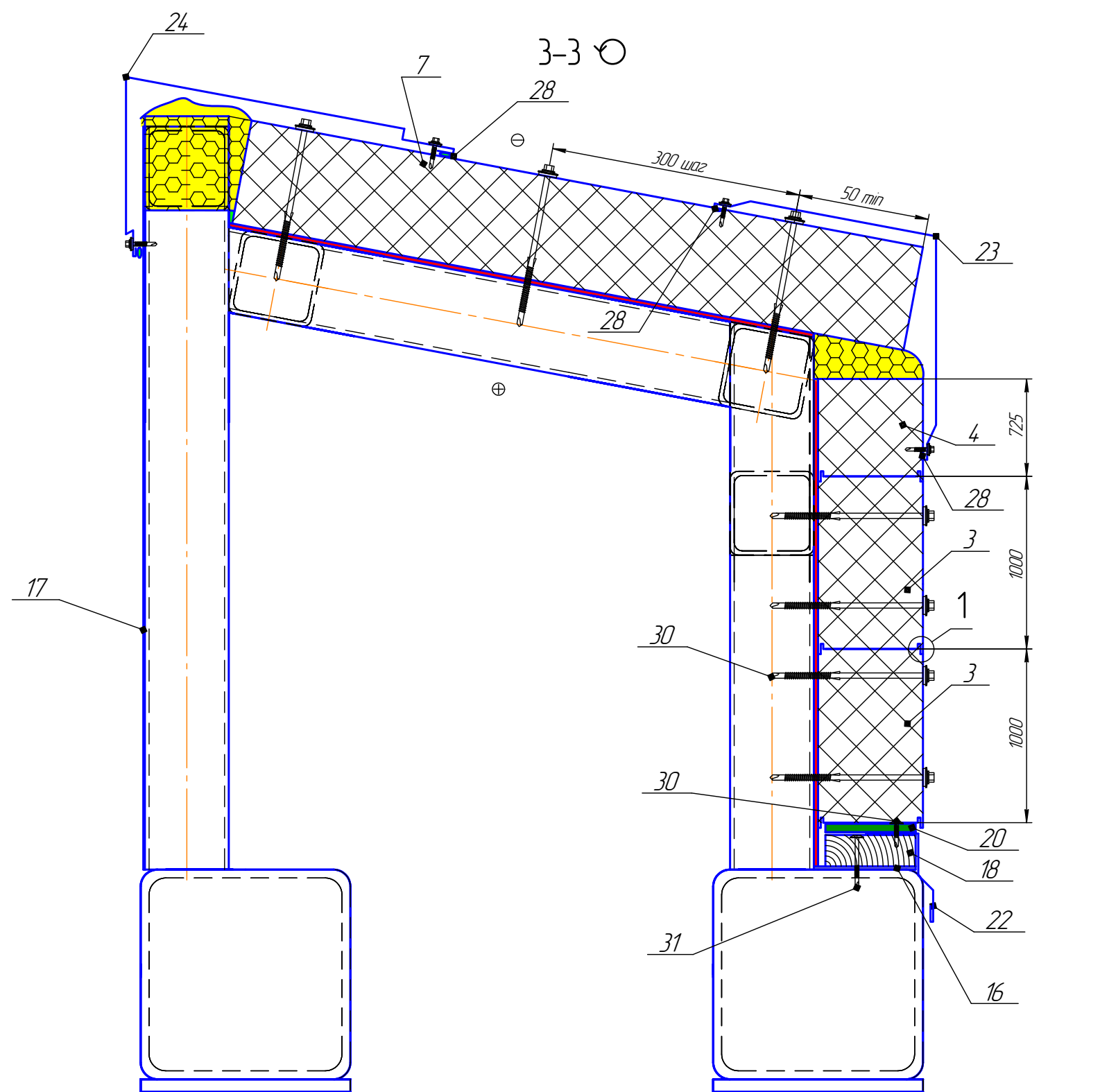
Формат A2

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Согласовано

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



Спецификация материалов на БМЗ-3 и БМЗ-4.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса		Прим.
				ед	общ	
1	Крс-1	Каркас	1			
2	Дв-1	Дверь	1			
3	ПТС-1000 RAL 9003 Z-lock	Сэндвич-панель 100x1000x10380	2			340 "Профсталь"
4	ПТС-1000 RAL 9003 Z-lock	Сэндвич-панель 100x725x10380 (резать в размер 725 мм)	1			340 "Профсталь"
7	ПТС-1000 RAL 5002 Z-lock	Сэндвич-панель 100x1000x2925	10			340 "Профсталь"
8	ПТС-1000 RAL 5002 Z-lock	Сэндвич-панель 100x500x2925 (резать в размер 500 мм)	1			340 "Профсталь"
9	ПТС-1000 RAL 9003 Z-lock	Сэндвич-панель 100x1000x380	2			340 "Профсталь"
10	ПТС-1000 RAL 9003 Z-lock	Сэндвич-панель 100x300x380 (резать в размер 300 мм)	1			340 "Профсталь"
11	ПТС-1000 RAL 9003 Z-lock	Сэндвич-панель 100x1000x1420	2			340 "Профсталь"
12	ПТС-1000 RAL 9003 Z-lock	Сэндвич-панель 100x300x1420 (резать в размер 300 мм)	1			340 "Профсталь"
13	ПТС-1000 RAL 9003 Z-lock	Сэндвич-панель 100x1000x2975	1			340 "Профсталь" по чертежу
14	ГОСТ 19903-74/С 245 ГОСТ 27772-88	Лист 1,5x1500x3340 (фальшстенка)	1	56,3	56,3	по чертежу
15	ГОСТ 19903-74/С 245 ГОСТ 27772-88	Лист 1,5x1355x3057 (фальшстенка)	1	46,5	46,5	по чертежу
16	ЛГС-3-100	Лента гидроизоляционная самоклеющаяся 3x100, п.м.	12,2			340 "Техноколь"
17	ГОСТ 19903-74/С 245 ГОСТ 27772-88	Лист 1,5x1715x3430 (фальшстенка)	6	69,0	414,0	
18	ГОСТ 8486-86	Брус антисептический 30x85, п.м.	12,2			340 "Профсталь"
20	ППП-8-85	Прокладка гидроизоляционная полиуретановая 8x85, п.м.	12,2			340 "Профсталь"
22	ПЦ-5	Профиль цокольный, п.м.	12,2			340 "Профсталь"
23	СНУП-180	Сложный наружный угол панелей, п.м.	6,0			340 "Профсталь"
24	ПКО-1	Планка каньковая обрамляющая, п.м.	10,5			340 "Профсталь"
25	ПП	Профиль подоконный- 250, п.м.	1,3			340 "Профсталь"
26	ЛУ-4-40	Лента уплотнительная 4x40, п.м.	99,0			340 "Профсталь"
27		Утеплитель (мин. вата или пена), м3	0,3			"Isover" "Момент"
28		Герметик силиконовый для наружных работ, туба	5			"Момент"
29		Винт самонарезающий, самостерящийся ф4,8 x 28, шаг 300 мм	500			340 "Профсталь"
30		Винт самонарезающий, самостерящийся ф6,3x30, шаг 300 мм	250			340 "Профсталь"
31		Винт самонарезающий, самостерящийся с прессшайбой ф4,8x50, шаг 300 мм	35			340 "Профсталь"
32		Винт самонарезающий, самостерящийся с прессшайбой ф4,8x25, шаг 300 мм	35			340 "Профсталь"

1. Общие данные, монтажную схему, технические требования на изготовление лист 2, 3.

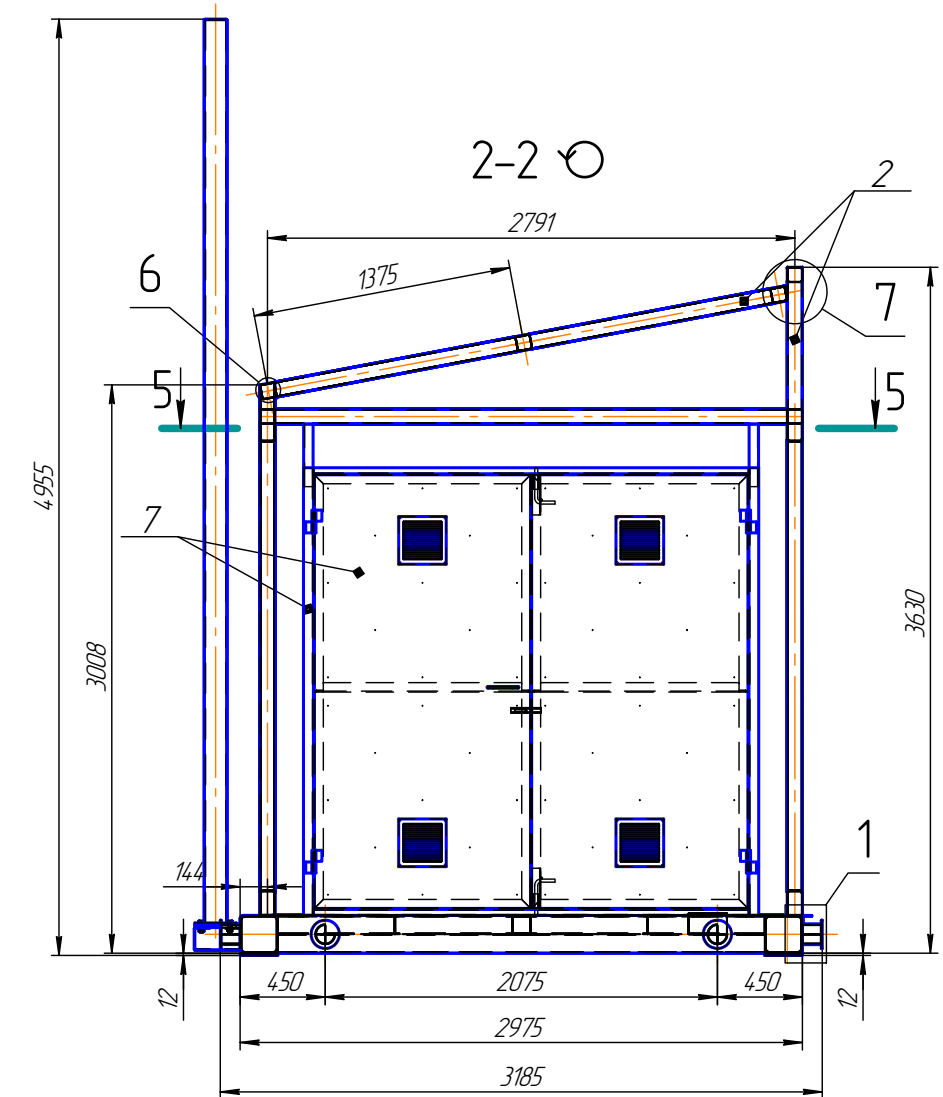
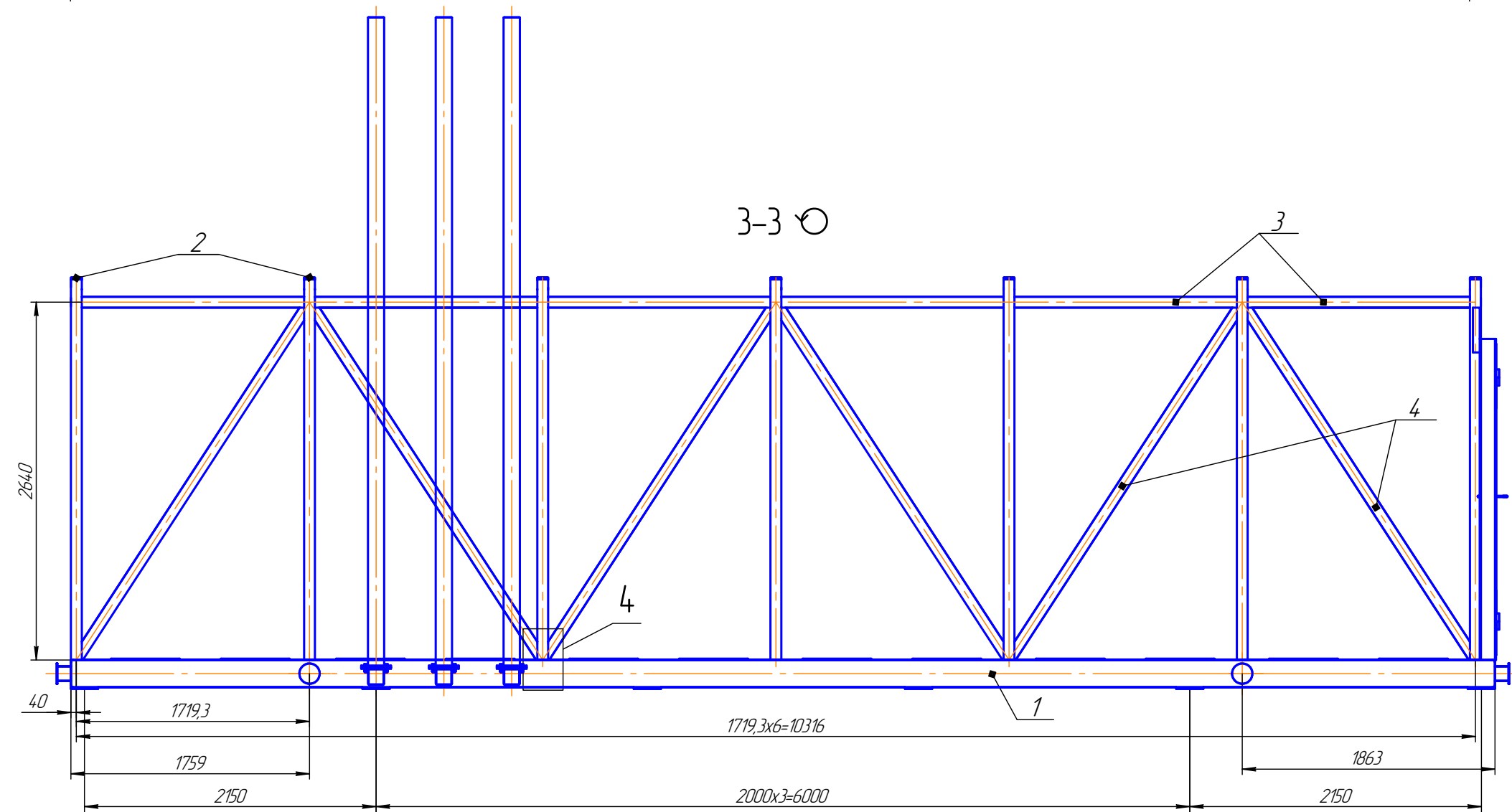
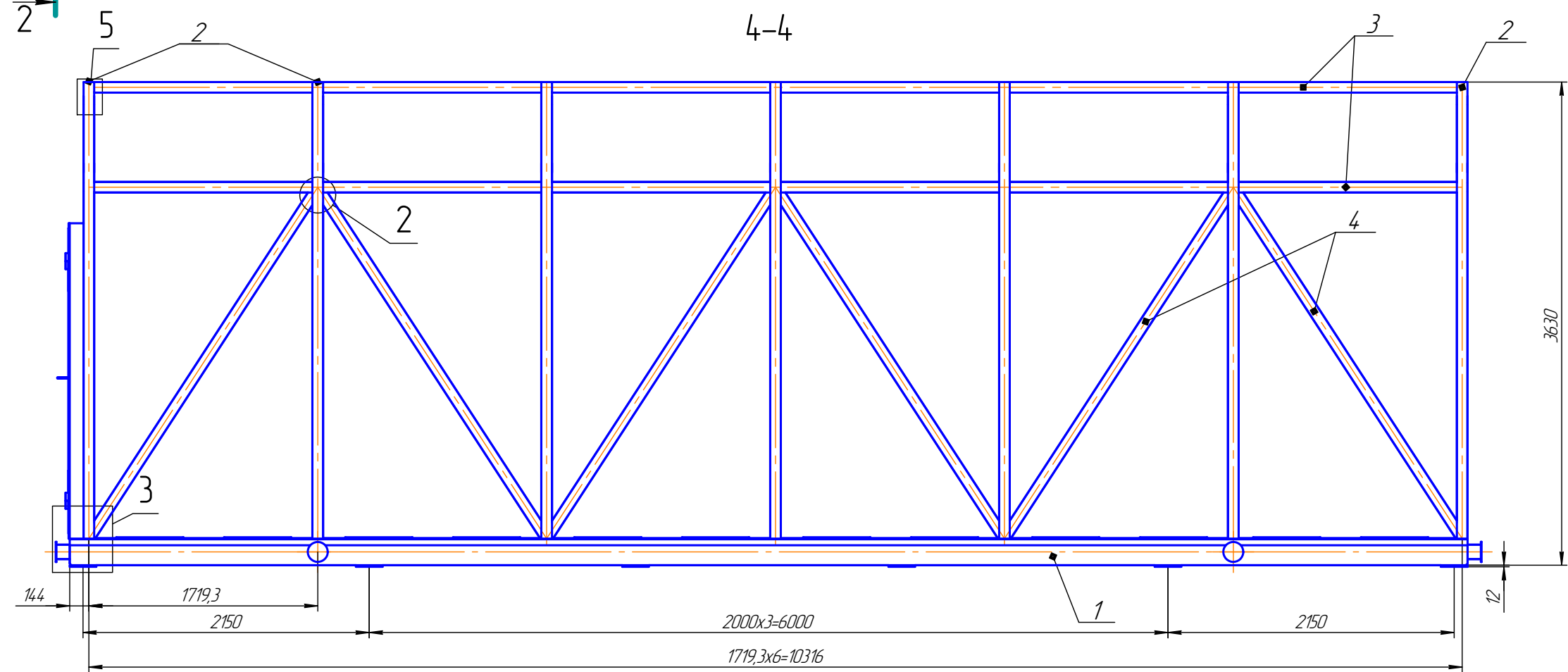
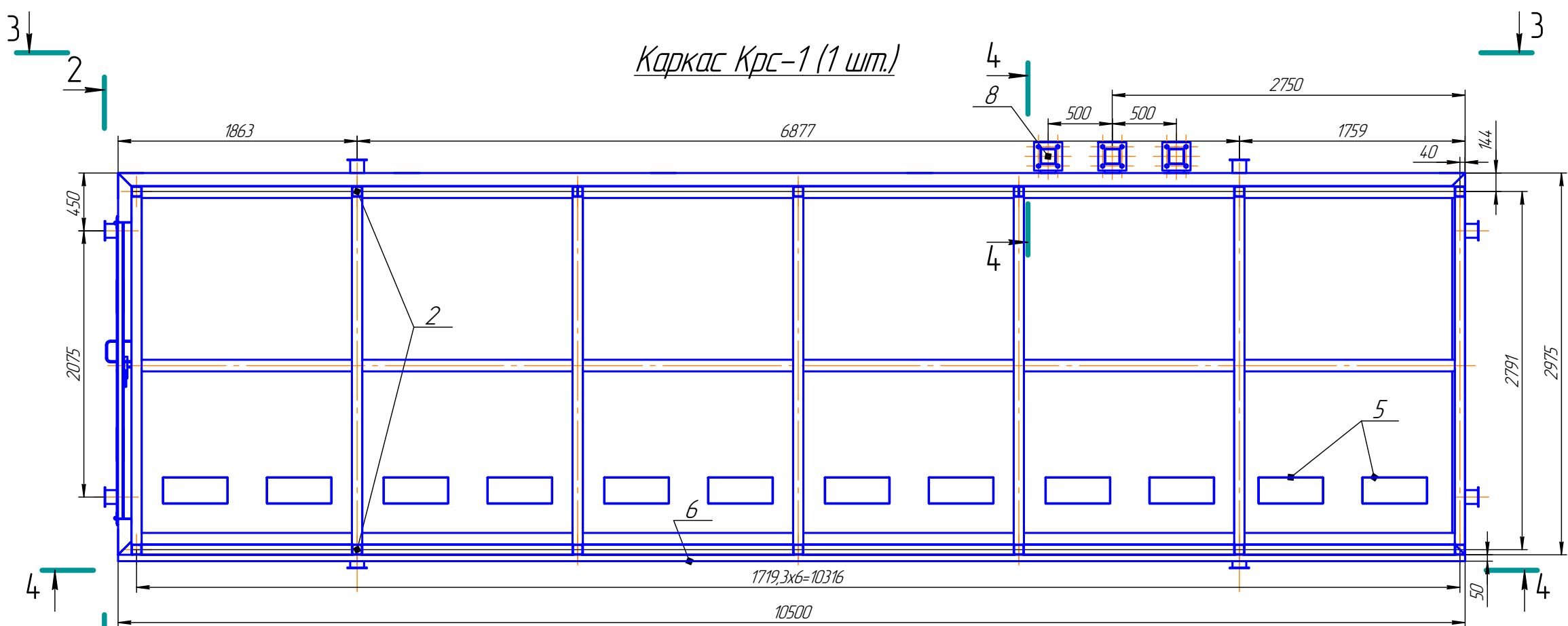
2. Неуказанные предопт.размеры: отв.-Н14, валов Н14, остальных ±Н14/2

3. Острые края на деталях притупить.

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва по наименьшей из толщин свариваемых деталей. Сварочная проволока 08Г2С по ГОСТ 2246-70.

5. Маркировать изделия несмываемой краской: обозначение чертежа, марку изделия, массу.

020-ЭМ-КМД					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Курочкин А.В.				07.07.14
Провер.	Перфильев А.С.				07.07.14
<<Блочно-модульное здание КРУ>>				Стадия	Лист
				кмд	8
Блок-бокс №3 и 4				ИЦ КМД ООО "Иркутский центр КМД"	
Н.контр.	Щульц С.А.			07.07.14	



Спецификация металла на Каркас Крс-1 (1 шт.)

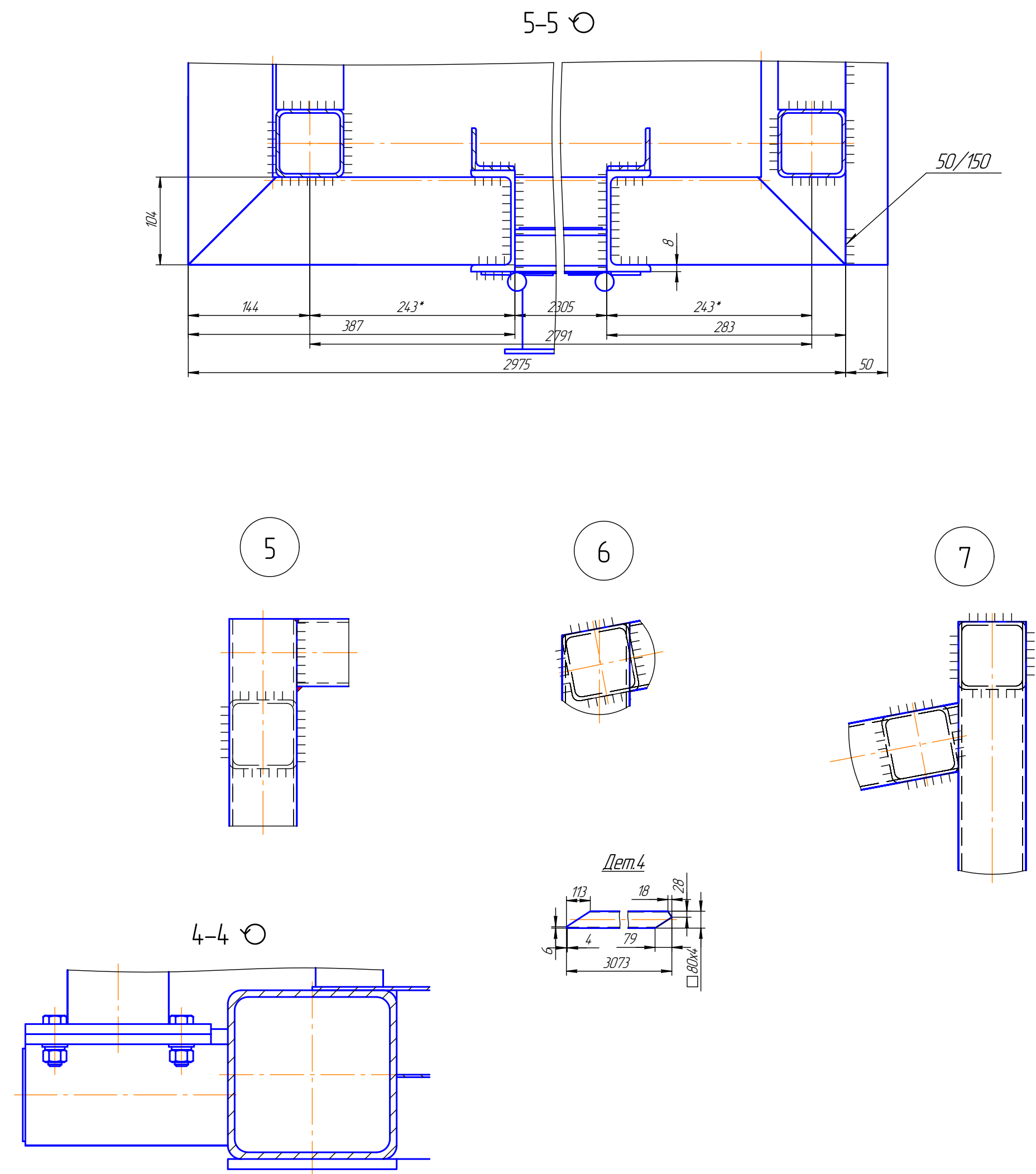
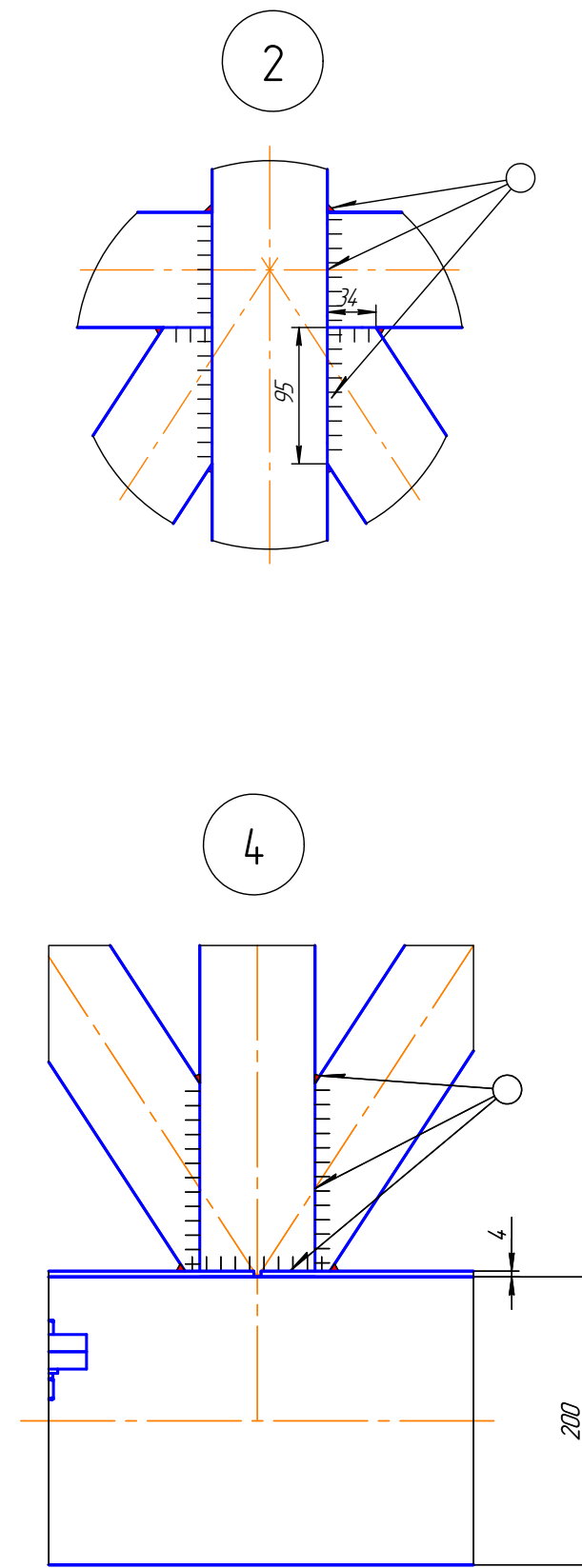
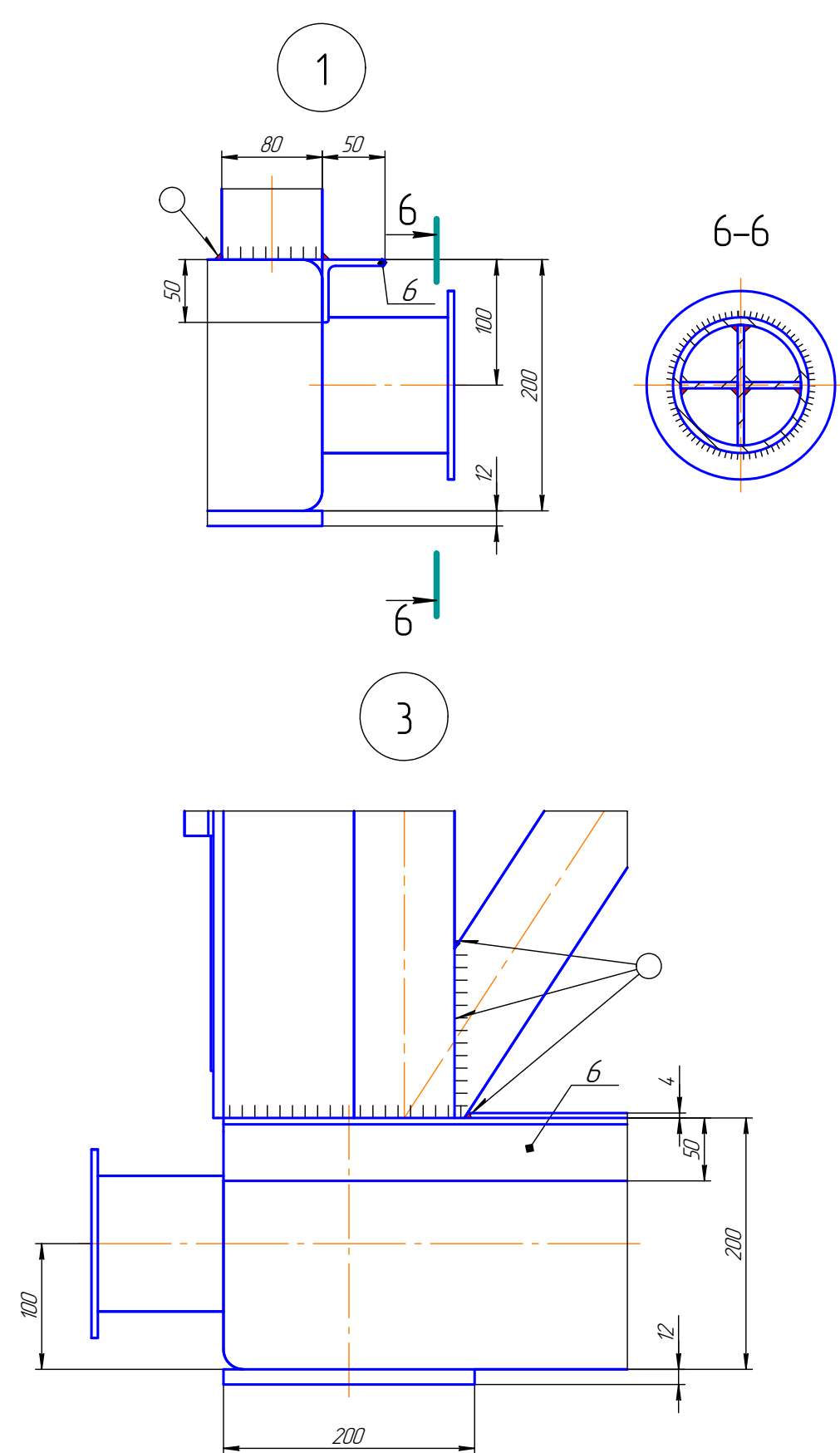
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса		Прим.
				ед.	общ.	
1	Дн-1	Днище	1	3291,3	3291,3	
2	Ст-1	Стойка	7	111,4	779,8	
3	ГОСТ 30245-200/С 345 ГОСТ 27772-88	□ 80x4, L=1639	36	15,6	561,6	
4	ГОСТ 30245-200/С 345 ГОСТ 27772-88	□ 80x4, L=3073	12	28,5	342,0	черт.
5	Пм-1	Проем	12	3,6	43,6	
6	ГОСТ 8509-93/С 345 ГОСТ 27772-88	└ 50x5, L=10500	1	39,4	39,4	
7	Вр-1	Варота	1	338,7	338,7	
8	Прл-1	Портал	3	117,5	352,5	
9	ГОСТ 30245-200/С 245 ГОСТ 27772-88	Лист 4x40 l=30 м	1	37,5	37,5	заземление
Итого					5786,5	

1. Общие данные, монтажную схему, технические требования на изготовление лист 2, 3.
2. Неуказанные предотклонения: отв.-н14, вальс н14, остальных ±Т14/2
3. Острые кромки на деталях притупить
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва по наименьшей из толщин свариваемых деталей. Сварочная проволока 08Г2С по ГОСТ 2246-70.
7. Маркировать изделия несмываемой краской: обозначение чертежа, марку изделия, массу.

020-ЭМ-КМД					
Изм.	Колуч.	Лист	№вкл.	Подп.	Дата
Разраб.	Киричкин А.В.	07.07.14			
Провер.	Перфильев А.С.	07.07.14			
Н.контр.	Щульц С.А.	07.07.14			
<<Блочно-модульное здание КРУ>>				Стадия	Лист
				кмд	9
Каркас Крс-1				Листов	20

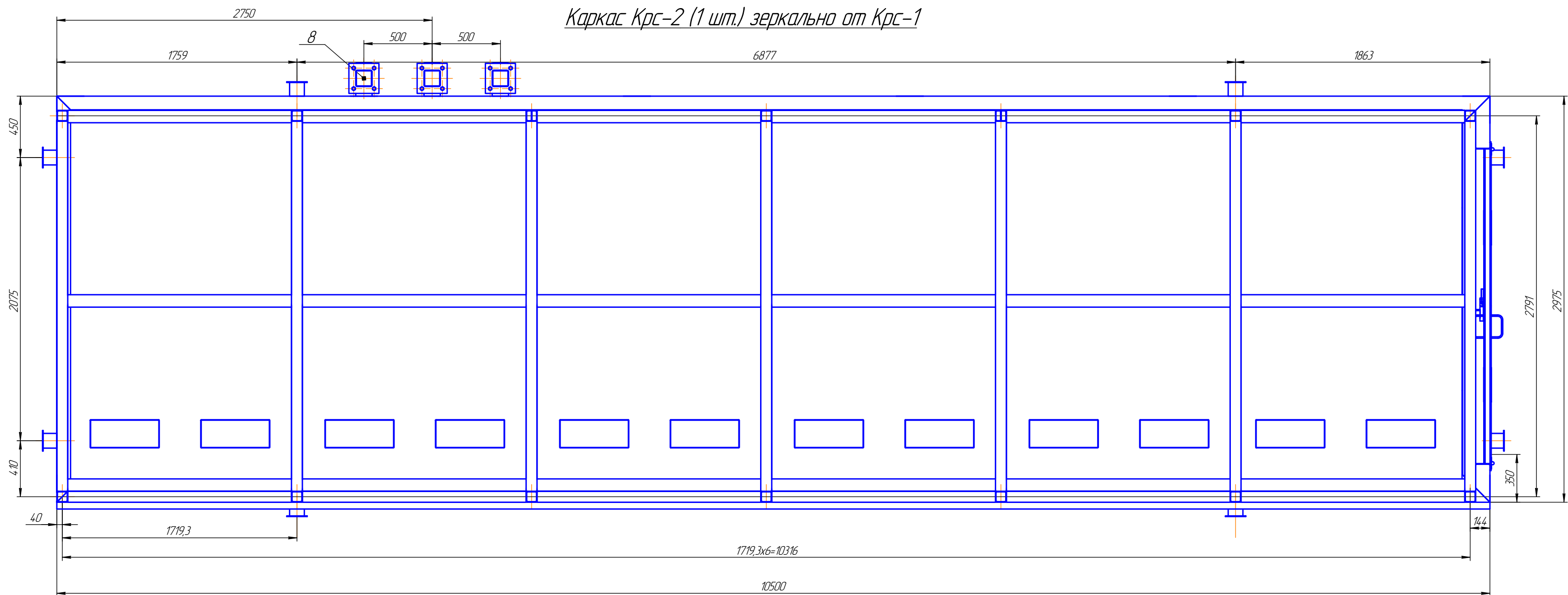
Согласовано

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №
подл.		



1. Общие данные, монтажную схему, технические требования на изготовление лист 2, 3.
2. Неуказанные предопт.размеров: отв.-H14, валов h14, остальных $\pm IT14/2$
3. Острые кромки на деталях притупить.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва по наименьшей из толщин свариваемых деталей. Сварочная проволока 08Г2С по ГОСТ 2246-70.
7. Маркировать изделия несмываемой краской: обозначение чертежа, марку изделия, массу.

020-ЭМ-КМД					
Изм.	Колуч.	Лист	№взак.	Подп.	Дата
Разраб.	Курочкин А.В.	07.07.14			
Провер.	Перфильев А.С.	07.07.14			
<<Блочно-модульное здание КРУ>>					
Каркас Крс-1					
ООО "Иркутский центр КМД"					
Формат А2					



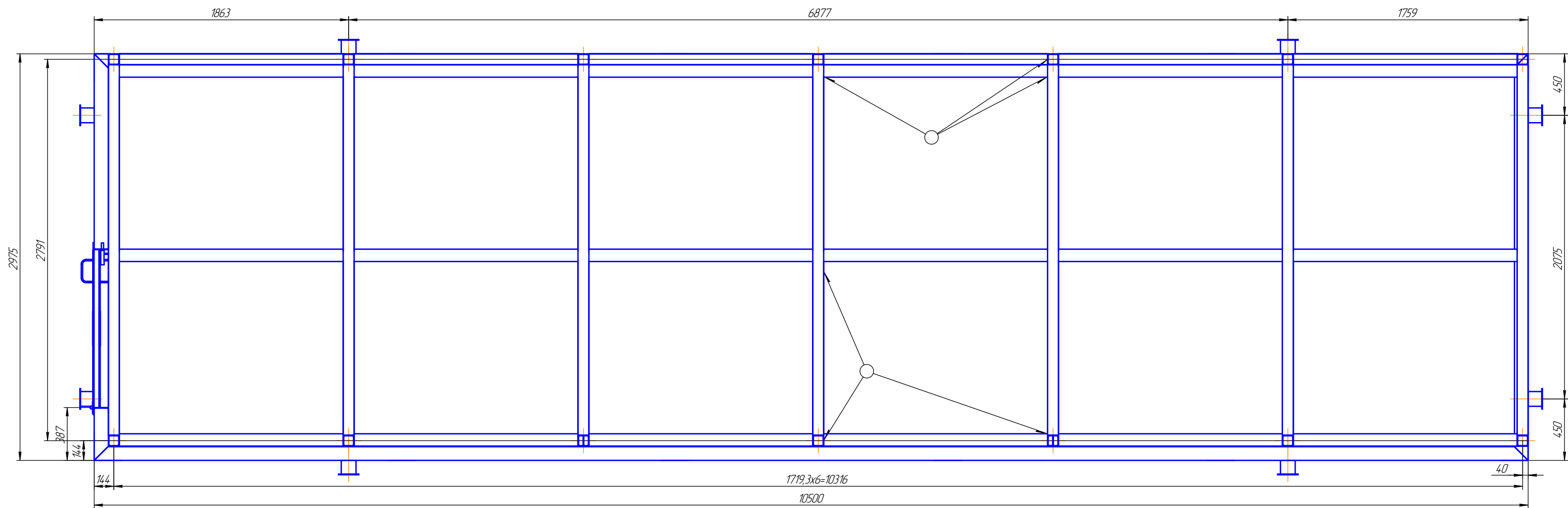
Спецификация металла на Каркас Крс-2 (1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса		Прим.
				ед.	общ.	
1	Дн-1	Днище	1	32913	32913	
2	Ст-1	Стойка	7	111,4	779,8	
3	ГОСТ 30245-200/С 345 ГОСТ 27772-88	□ 80x4, L=1639	36	15,6	561,6	
4	ГОСТ 30245-200/С 345 ГОСТ 27772-88	□ 80x4, L=3073	12	28,5	342,0	черт.
5	Пм-1	Проем	12	3,6	43,6	
6	ГОСТ 8509-93/С 345 ГОСТ 27772-88	└ 50x5, l=10500	1	39,4	39,4	
7	Вр-1	Ворота	1	338,7	338,7	
8	Прл-1	Портал	3	117,5	352,5	
9	ГОСТ 30245-200/С 245 ГОСТ 27772-88	Лист 4x40 l=30 п.м.	1	37,5	37,5	заземление
Итого					5786,5	

1. Общие данные, монтажную схему, технические требования на изготовление лист 2, 3.
2. Неуказанные предоткл.размеров: отв.-H14, валав h14, остальных ±IT14/2
3. Острые кромки на деталях притупить.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва по наименьшей из толщин свариваемых деталей. Сварочная проволока 08Г2С по ГОСТ 2246-70.
7. Маркировать изделия несмываемой краской: обозначение чертежа, марку изделия, массу.

020-ЭМ-КМД					
Изм.	Колуч.	Лист	№вкл.	Подп.	Дата
Разраб.	Курочкин А.В.	07.07.14			
Провер.	Перфильев А.С.	07.07.14			
<<Блочно-модульное здание КРУ>>					
Каркас Крс-2					
Иркутский центр КМД					
Формат А2					

Каркас Крс-3 (1 шт.)



Спецификация металла на Каркас Крс-3 (1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса		Прим.
				ед.	общ.	
1	Дн-1	Днище	1	3291,3	3291,3	
2	Ст-1	Стойка	7	111,4	779,8	
3	ГОСТ 30245-200/С 345 ГОСТ 27772-88	□ 80x4, L=1639	36	15,6	561,6	
4	ГОСТ 30245-200/С 345 ГОСТ 27772-88	□ 80x4, L=3073	12	28,5	342,0	
5	Пм-1	Проем	12	3,6	43,6	
6	Дв-2	Дверь	1	194,3	194,3	
7	ГОСТ 30245-200/С 245 ГОСТ 27772-88	Лист 4x40 l=30 п.м.	1	37,5	37,5	заземление
Итого					5250,2	

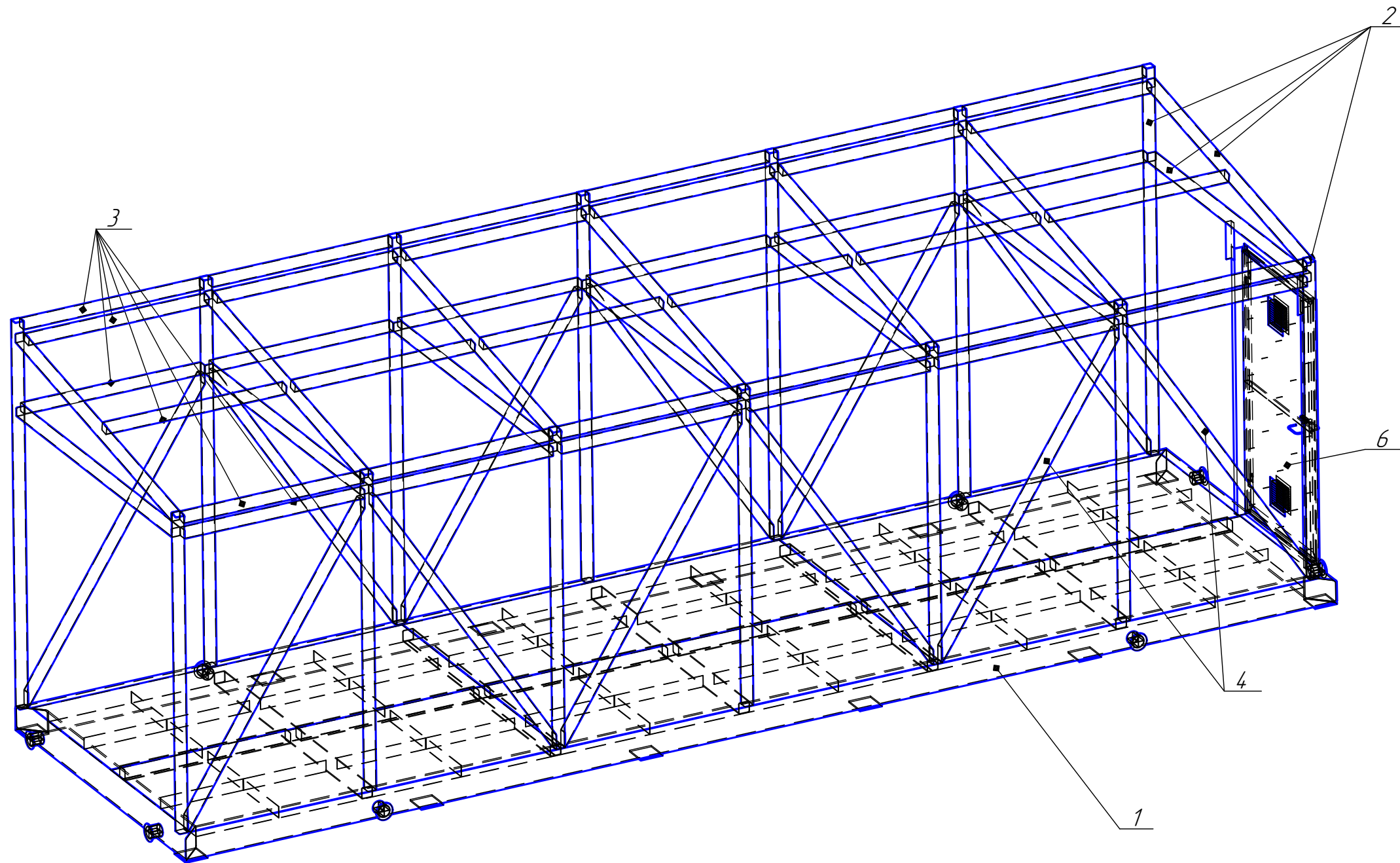
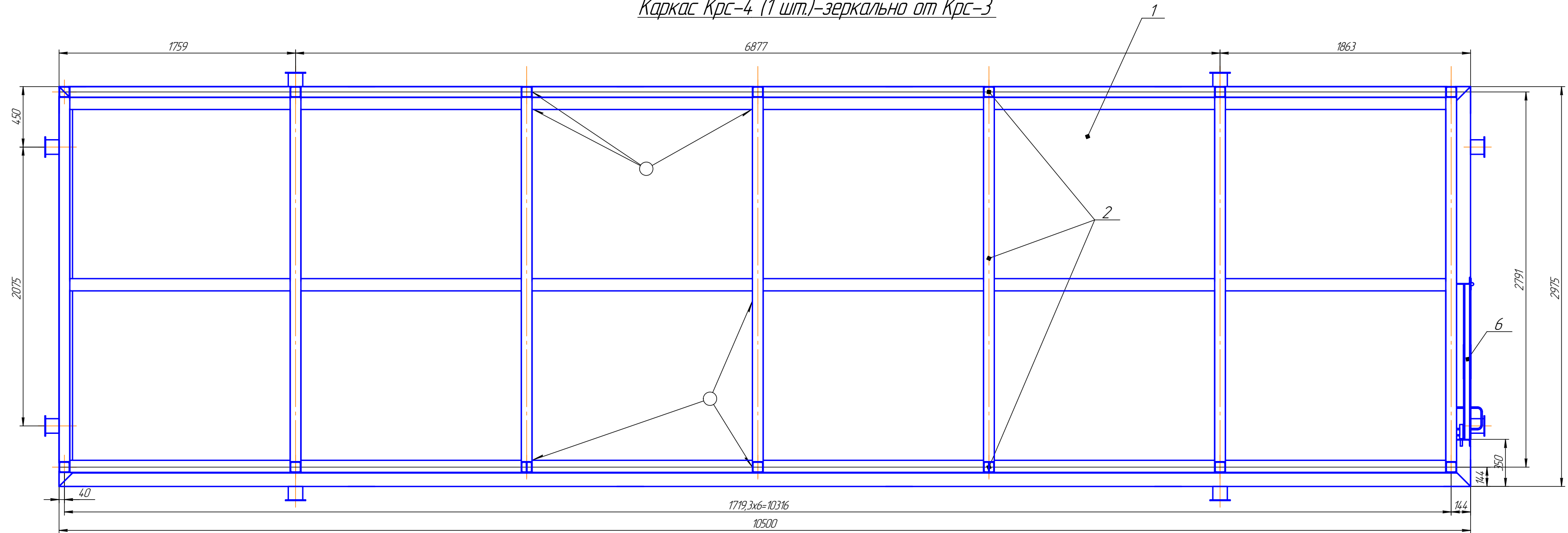
- Общие данные, монтажную схему, технические требования на изготовление лист 2, 3.
- Неуказанные предоткл.размеры: отв.-H14, валов h14, остальных ±IT14/2
- Острые края на деталях притупить
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва по наименьшей из толщин свариваемых деталей. Сварочная проволока 08Г2С по ГОСТ 2246-70.
- Маркировать изделия несмываемой краской: обозначение чертежа, марку изделия, массу.
- Узлы выполнить по аналогии с Крс-1

020-ЭМ-КМД					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Кирочкин А.В.	07.07.14			
Провер.	Перфильев А.С.	07.07.14			
<<Блочно-модульное здание КРУ>>					
Стадия					
Лист					
Листов					
кмд 12 20					
Каркас Крс-3					
И.С. КМД					
ООО "Иркутский центр КМД"					
Формат А2					

Согласовано

И.И.И. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Каркас Крс-4 (1 шт.)-зеркально от Крс-3



Спецификация металла на Каркас Крс-4 (1 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса		Прим.
				ед.	общ.	
1	ДН-1	Днище	1	3291,3	3291,3	
2	СТ-1	Стойка	7	111,4	779,8	
3	ГОСТ 30245-200/ С 345 ГОСТ 27772-88	□ 80х4, L=1639	36	15,6	561,6	
4	ГОСТ 30245-200/ С 345 ГОСТ 27772-88	□ 80х4, L=3073	12	28,5	342,0	
5	ПМ-1	Проём	12	3,6	43,6	
6	ДВ-2	Дверь	1	194,3	194,3	
7	ГОСТ 30245-200/ С 245 ГОСТ 27772-88	Лист 4х40 L=30 п.м.	1	37,5	37,5	заземление
Итого					5250,2	

1. Общие данные, монтажную схему, технические требования на изготовление лист 2, 3
2. Неуказанные предельные размеры: отв. - H14, валов h14, остальных $\pm$ IT14/2
3. Острые кромки на деталях притупить
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва по наименьшей из толщин свариваемых деталей. Сварочная проволока 08Г2С по ГОСТ 2246-70.
5. Маркировать изделия несмываемой краской: обозначение чертежа, марку изделия, массу.
6. Узлы выполнить по аналогии с Крс-1

						020-ЭМ-КМД			
Изм.	Колыч	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработ	Курочкин А.В.		07.07.14			<<Блочно-модульное здание КРУ>>	Страница	Лист	Листов
Провер.	Перфильев А.С.		07.07.14				кмд	13	20
Н.контр.	Щульц С.А.		07.07.14			Каркас Крс-4	 000 "Иркутский центр КМД"		

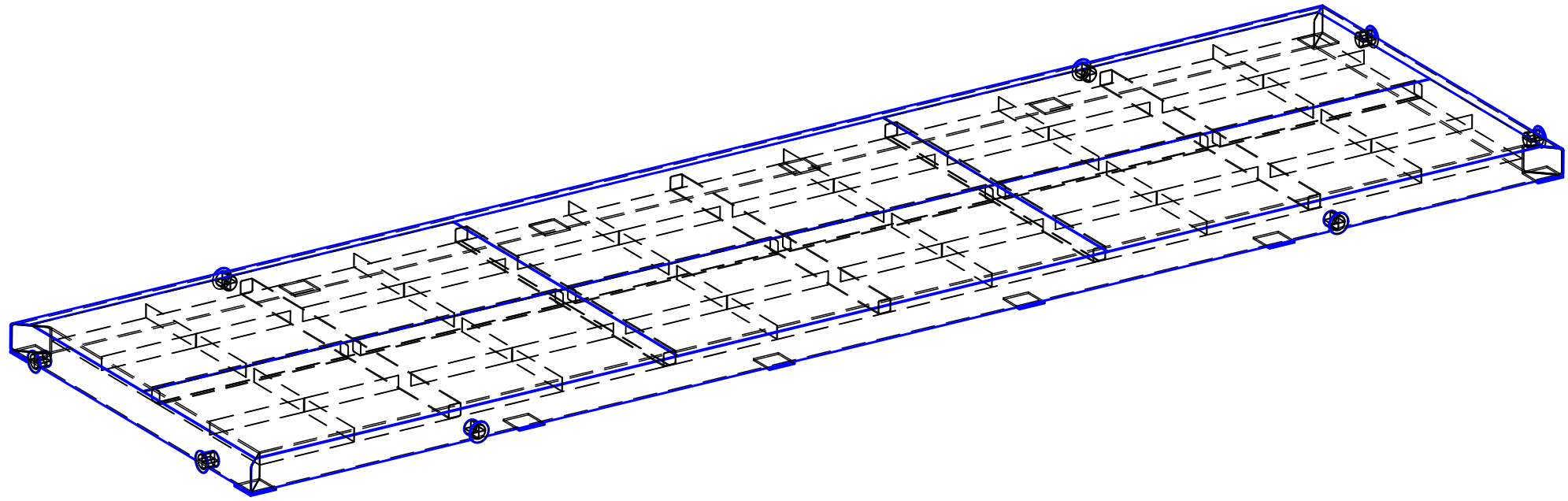
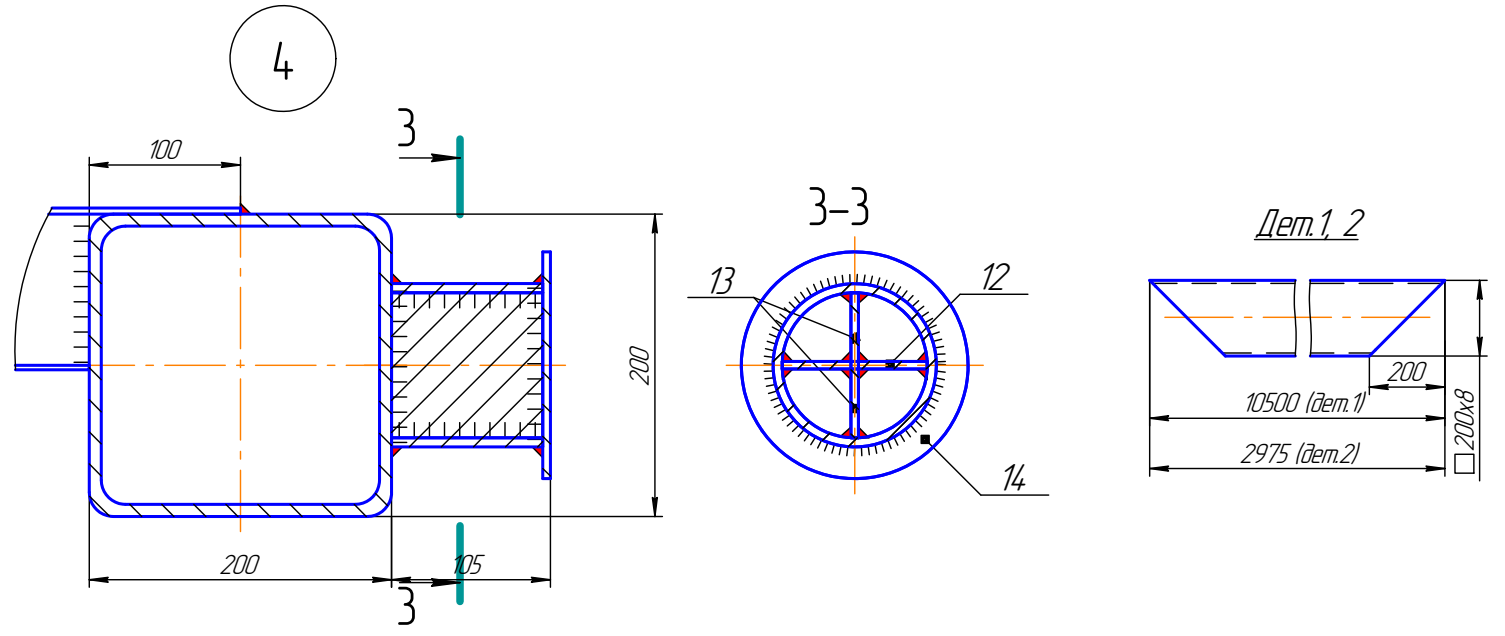
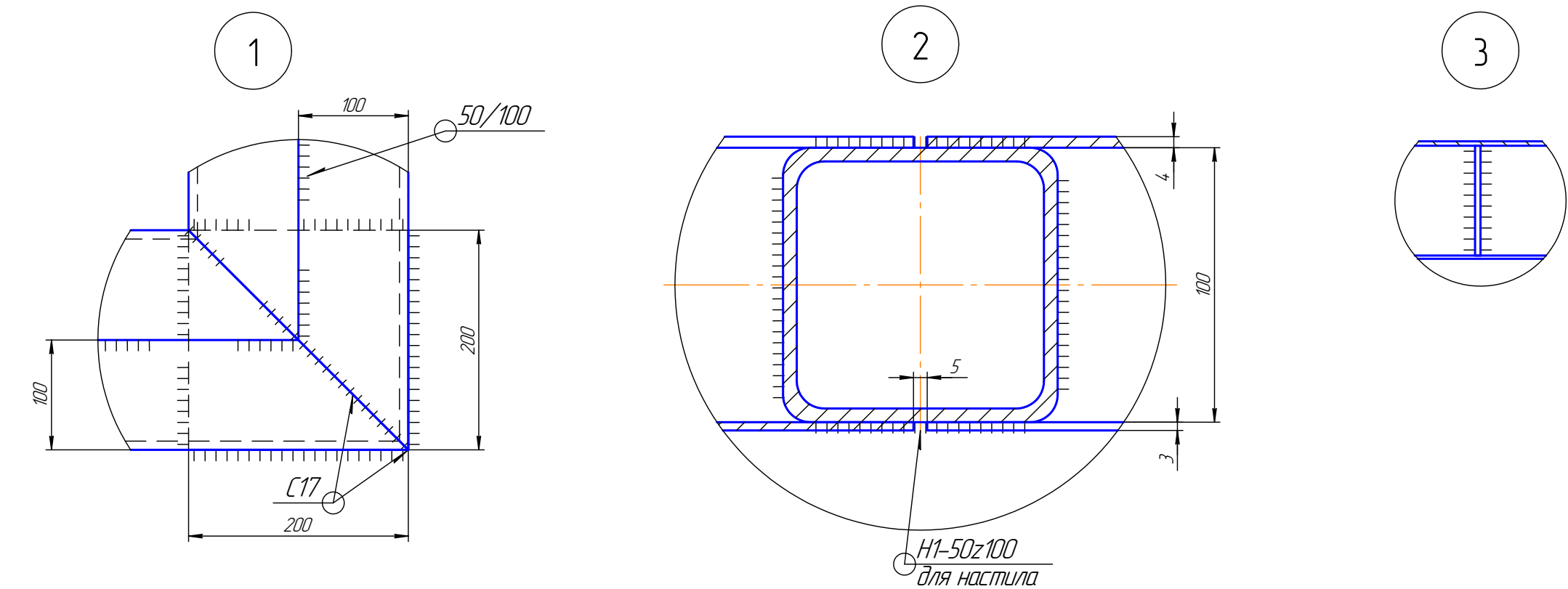
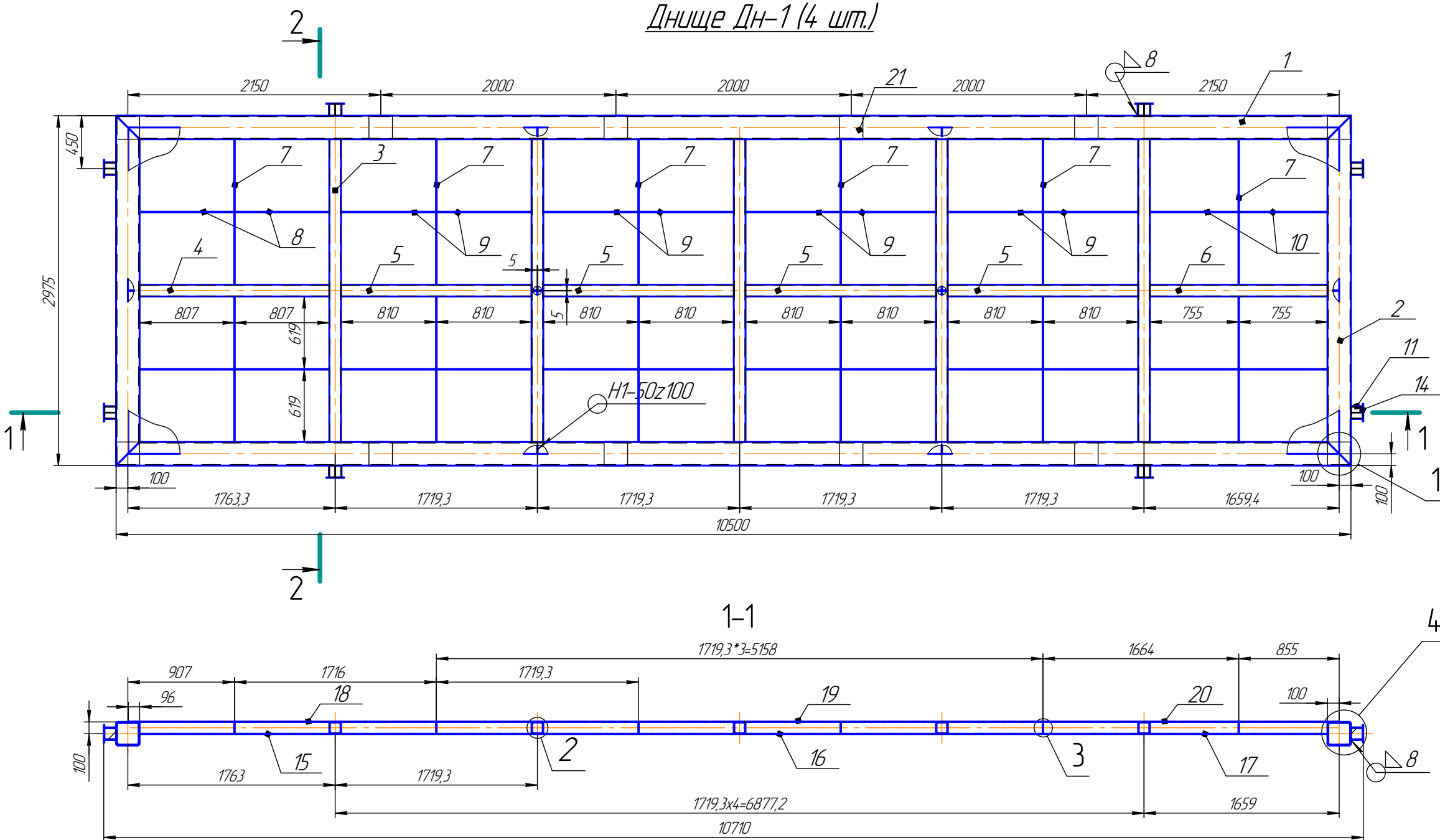
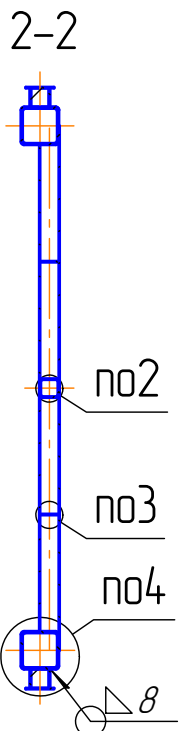
Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Спецификация металла на Днище ДН-1 (4 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса		Прим.
				ед	общ	
1	ГОСТ 30245-200/С 345 ГОСТ 27772-88	□ 200х8, L=10500	2	494,9	989,8	
2	ГОСТ 30245-200/С 345 ГОСТ 27772-88	□ 200х8, L=2975	2	133,3	266,6	
3	ГОСТ 30245-200/С 345 ГОСТ 27772-88	□ 100х5, L=2575	5	38,3	191,5	
4	ГОСТ 30245-200/С 345 ГОСТ 27772-88	□ 100х5, L=1613	1	24,0	24,0	
5	ГОСТ 30245-200/С 345 ГОСТ 27772-88	□ 100х5, L=1619	4	24,1	96,4	
6	ГОСТ 30245-200/С 345 ГОСТ 27772-88	□ 100х5, L=1509	1	22,4	22,4	
7	ГОСТ 19903-74/С 345 ГОСТ 27772-88	-5х100, L=1237	12	4,8	57,6	
8	ГОСТ 19903-74/С 345 ГОСТ 27772-88	-5х100х804	4	3,1	12,4	
9	ГОСТ 19903-74/С 345 ГОСТ 27772-88	-5х100х807	16	3,2	51,2	
10	ГОСТ 19903-74/С 345 ГОСТ 27772-88	-5х100х752	4	2,9	11,6	
11	ГОСТ 8732-78/С 345 ГОСТ 27772-88	Труба ф108х6, L=100	8	1,5	12,0	
12	ГОСТ 19903-74/С 345 ГОСТ 27772-88	-5х95х100	8	0,4	3,2	
13	ГОСТ 19903-74/С 345 ГОСТ 27772-88	-5х45х100	16	0,2	3,2	
14	ГОСТ 19903-74/С 345 ГОСТ 27772-88	-5, ф150	8	0,7	5,6	
15	ГОСТ 19903-74/С 345 ГОСТ 27772-88	-3х1285х3275	2	98,8	197,6	
16	ГОСТ 19903-74/С 345 ГОСТ 27772-88	-3х1285х3433	2	103,5	207,0	
17	ГОСТ 19903-74/С 345 ГОСТ 27772-88	-3х1285х3380	2	101,9	203,8	
18	ГОСТ 8568-77/С 245 ГОСТ 27772-88	-4рифл х1385х3376	2	146,3	292,6	
19	ГОСТ 8568-77/С 245 ГОСТ 27772-88	-4рифл х1385х3433	2	148,8	297,6	
20	ГОСТ 8568-77/С 245 ГОСТ 27772-88	-4рифл х1385х3476	2	150,6	301,2	
21	ГОСТ 19903-74/С 345 ГОСТ 27772-88	-12х200х200	12	3,8	45,6	
22	Теплоизоляция Rockwool /Лайт Баттс-100	Теплоизоляция толщ. 100 мм, м³	2,4			
Итого					3291,3	

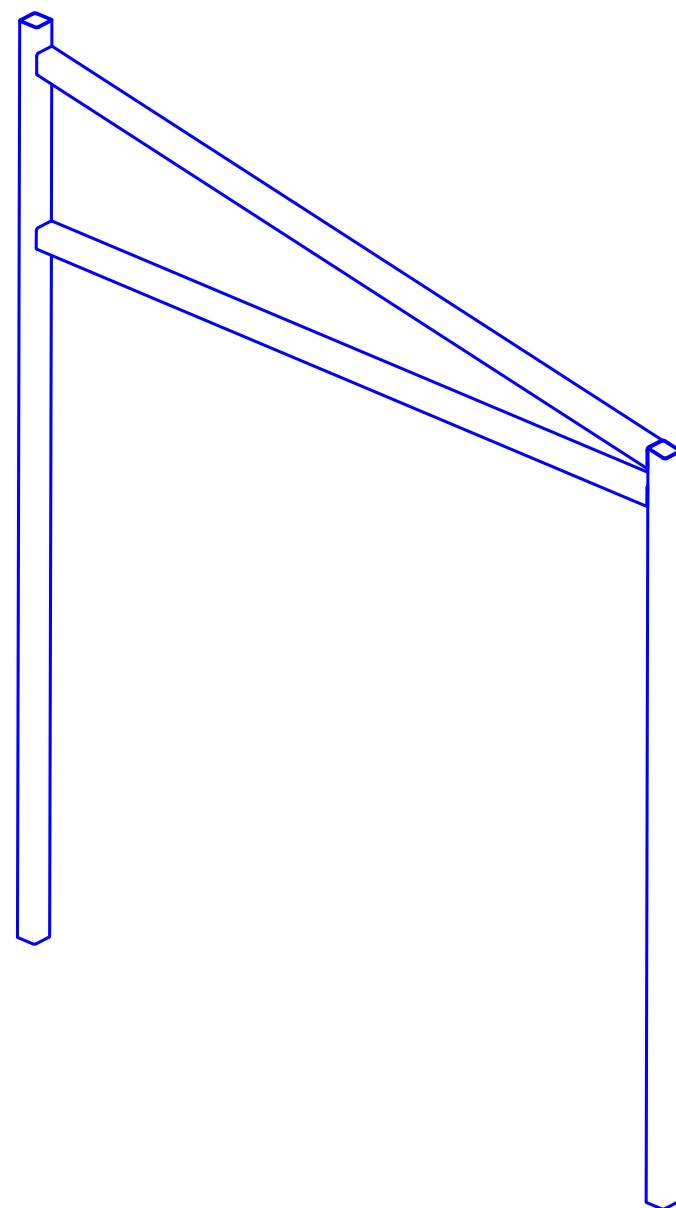
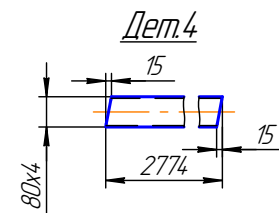
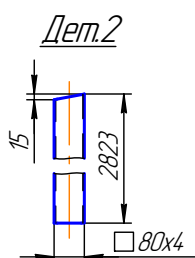
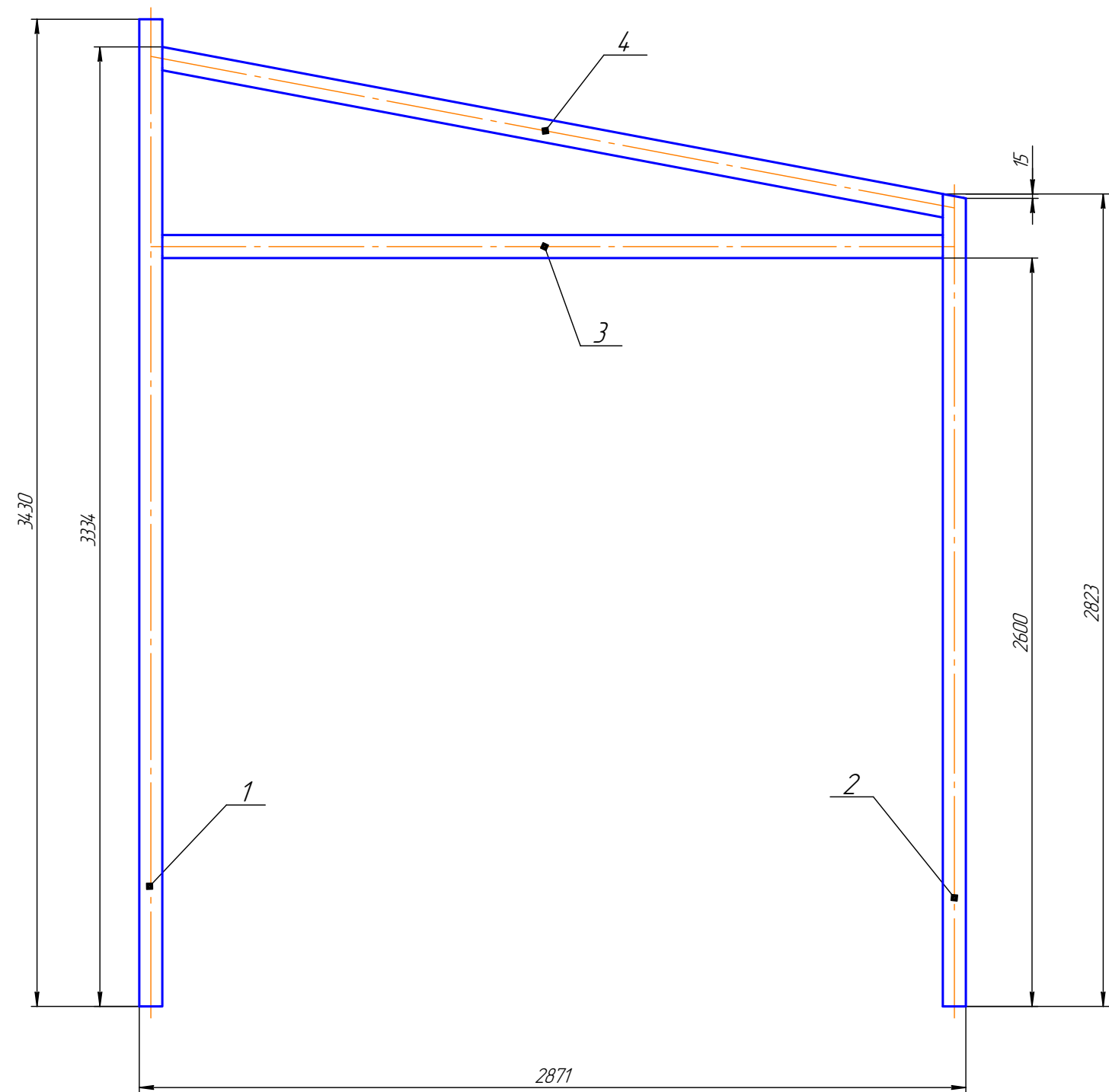


020-ЭМ-КМД				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Курочкин А.В.	07.07.14		
Провер.	Перфильев А.С.	07.07.14		
Н.контр.	Щульц С.А.	07.07.14		
<<Блочно-модульное здание КРУ>>			Стадия	Лист
			кмд	14
Дно ДН-1			Листов	20

Согласовано

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Стойки Ст-1 (28 шт.)



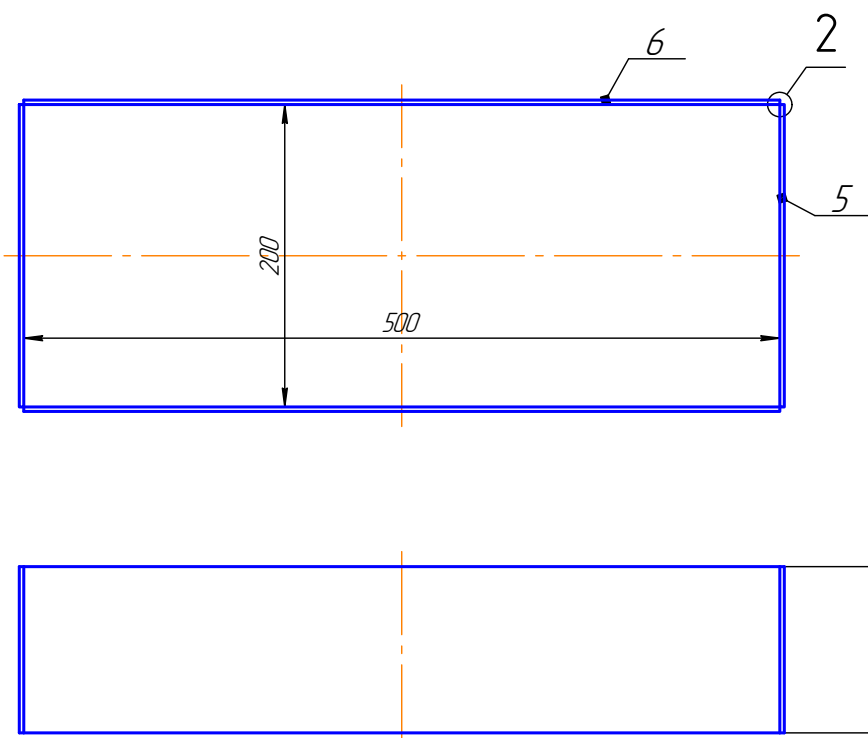
Спецификация металла на Стойки Ст-1 (28 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса		Прим.
				ед.	общ.	
1	ГОСТ 30245-200/С 345 ГОСТ 27772-88	□ 80x4, L=3334	1	32,6	32,6	
2	ГОСТ 30245-200/С 345 ГОСТ 27772-88	□ 80x4, L=2823	1	26,8	26,8	
3	ГОСТ 30245-200/С 345 ГОСТ 27772-88	□ 80x4, L=2711	1	25,8	25,8	
4	ГОСТ 30245-200/С 345 ГОСТ 27772-88	□ 80x4, L=2774	1	26,2	26,2	
Итого					111,4	

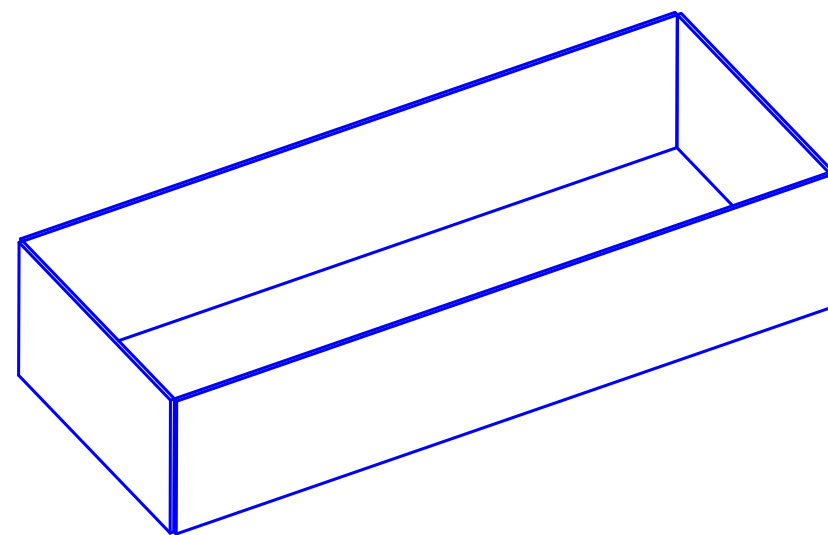
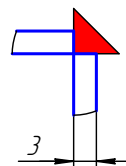
Спецификация металла на Проем Пм-1 (24 шт.)
Уточнить размеры и кол-во

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса		Прим.
				ед.	общ.	
5	ГОСТ 19903-74/С 345 ГОСТ 27772-88	-3x200x110	2	0,5	1,0	
6	ГОСТ 19903-74/С 345 ГОСТ 27772-88	-3x500x110	2	1,3	2,6	
Итого					3,6	

Проем Пм-1 (24 шт.)



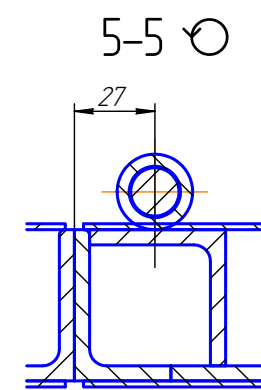
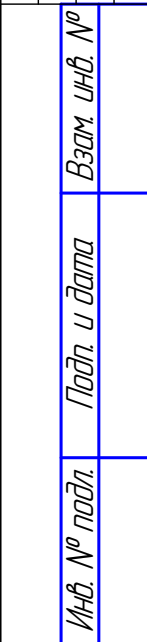
2



1. Общие данные, монтажную схему, технические требования на изготовление лист 2, 3.
2. Неуказанные предельные отклонения: отклонения от номинала ±0,1 мм, остальное по ГОСТ 1345-78.
3. Острые кромки на деталях притупить.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва по наименьшей из толщин свариваемых деталей. Сварочная проволока 08Г2С по ГОСТ 2246-70.
7. Маркировать изделия несмываемой краской: обозначение чертежа, марку изделия, массу.

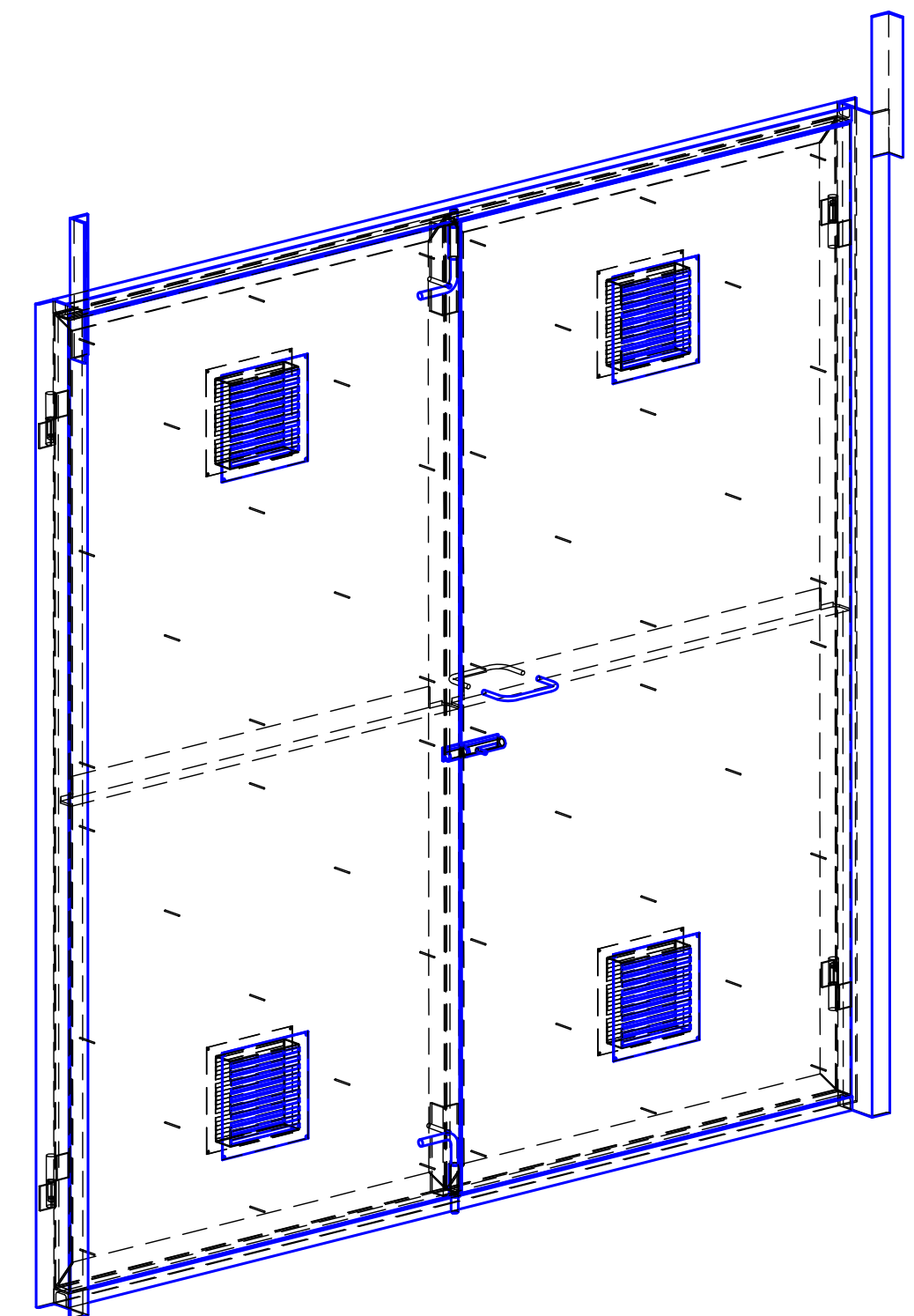
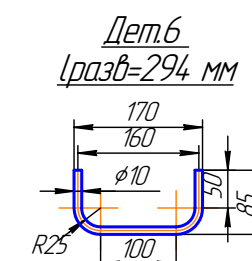
020-ЭМ-КМД					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработ.	Курочкин А.В.	07.07.14			
Провер.	Перфильев А.С.	07.07.14			
<<Блочная-модульная здание КРУ>>					
Стойка Ст-1, проем Пр-1					
ООО "Иркутский центр КМД"					
Формат А2					

Согласовано



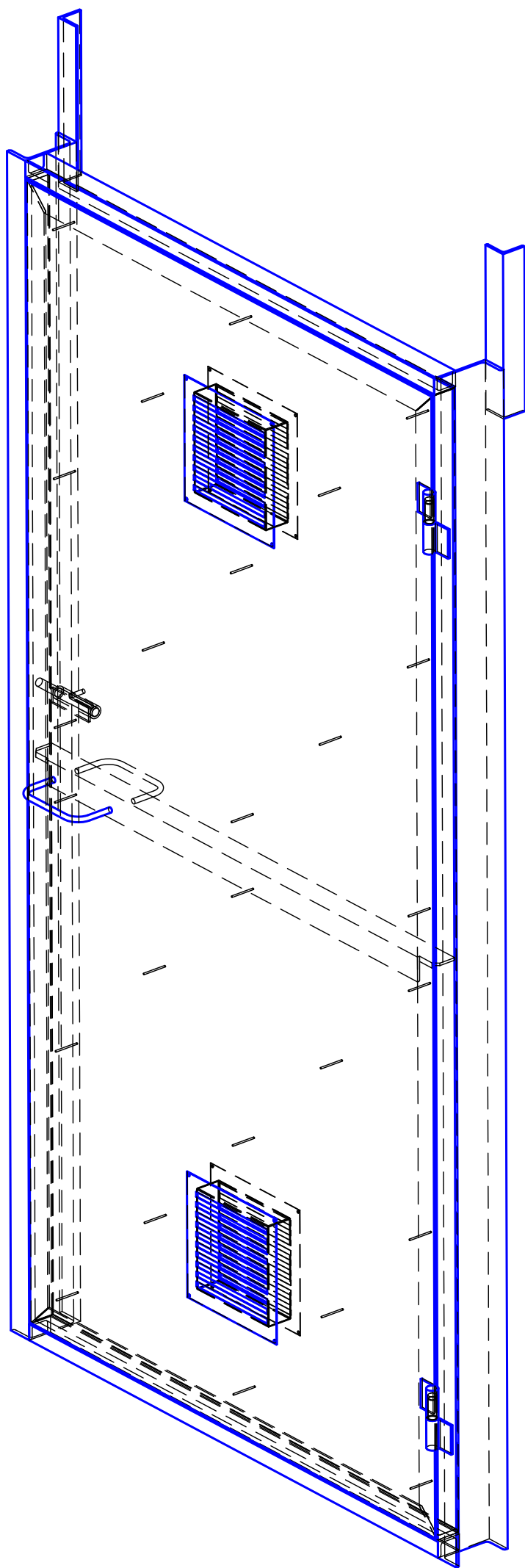
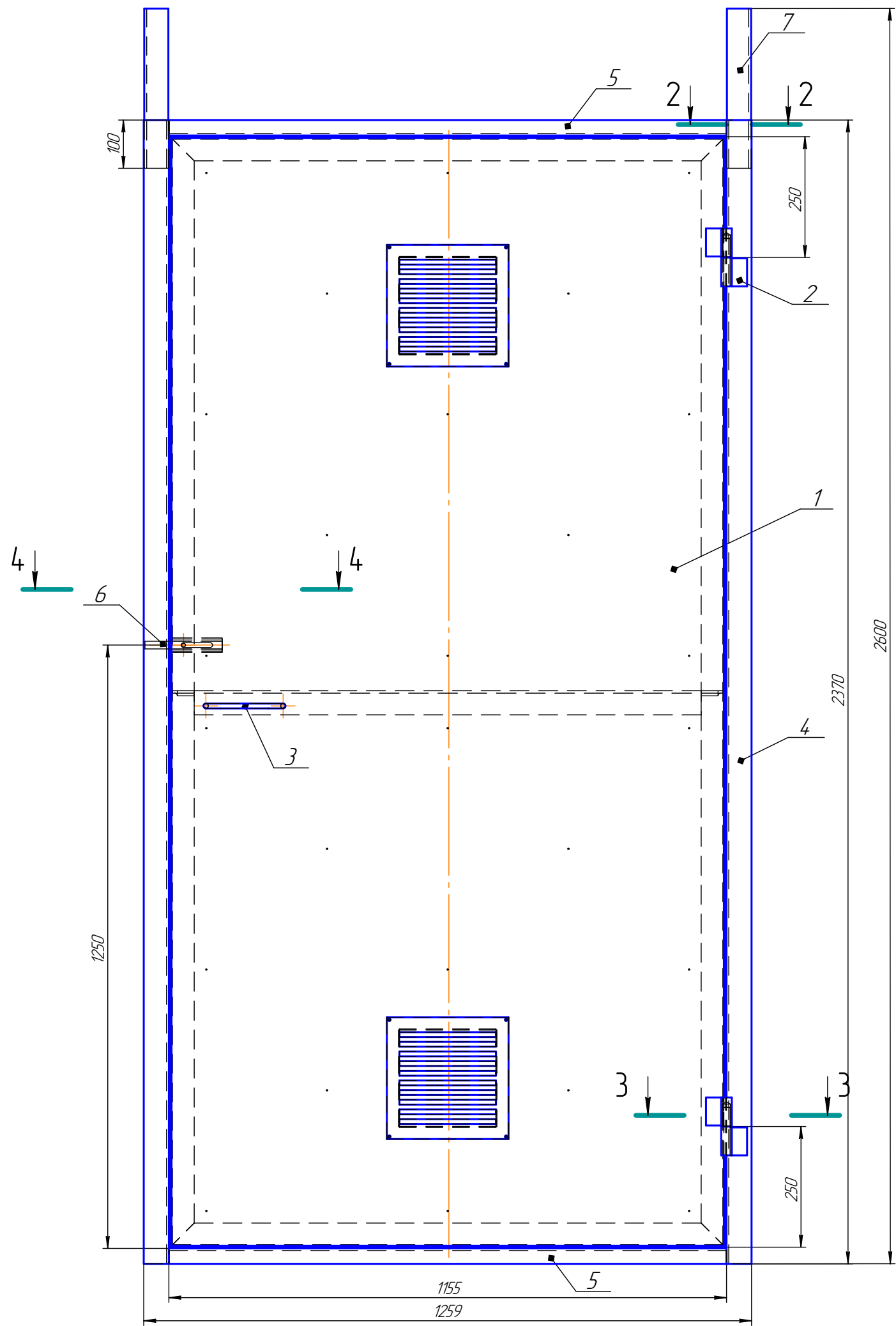
- Спецификация металла на Ворота Вр-1 (2 шт.)

2-2 



						020-ЭМ-КМД		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработ		Курочкин А.В.			07.07.14	<<Блочнo-модульное здание КРУ>>	Страница	Лист
Проверен		Левинштейн А.С.			07.07.14		КМД	16
Н.контр.		Щульц С.А.			07.07.14	Ворота Вр-1		

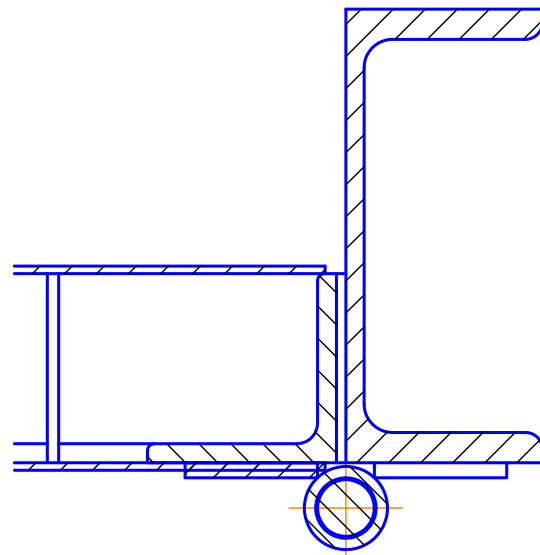
Дверь Дб-1 (2 шт.)



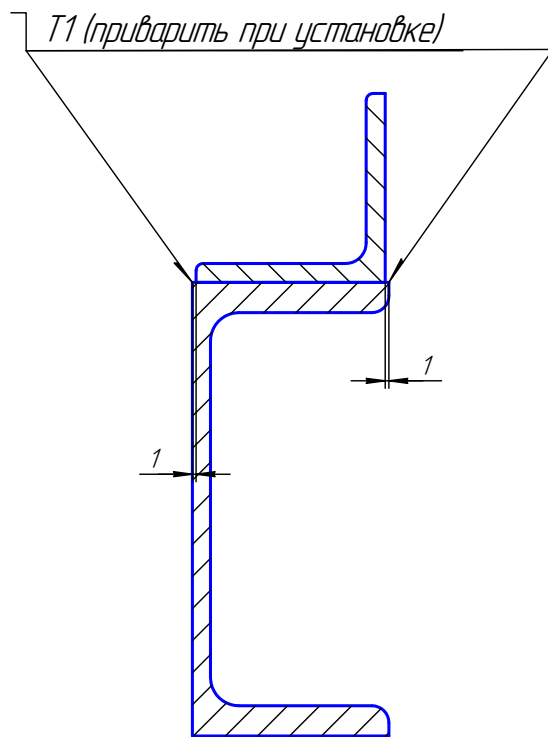
Спецификация металла на Дверь Дб-1 (2 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса		Прим.
				ед.	общ.	
1	Стб-1	Створка	1	128,6	128,6	
2	Шп-1П	Шарнир правый	2	0,5	1,0	
3	ГОСТ 2590-88/С245 ГОСТ 27772-88	Ручка Круг ф10, l=294	2	0,2	0,4	
4	ГОСТ 8240-97/С345 ГОСТ 27772-88	Швеллер 12П, l=2370	2	25,1	50,2	
5	ГОСТ 8240-97/С345 ГОСТ 27772-88	Швеллер 5П, l=1155	2	5,6	11,2	
6	Зм-1	Затвор	1	0,5	0,5	
7	ГОСТ 8509-93/С 345 ГОСТ 27772-88	Уголок 50х5, l=330	2	1,2	2,4	
Итого					194,3	

3-3



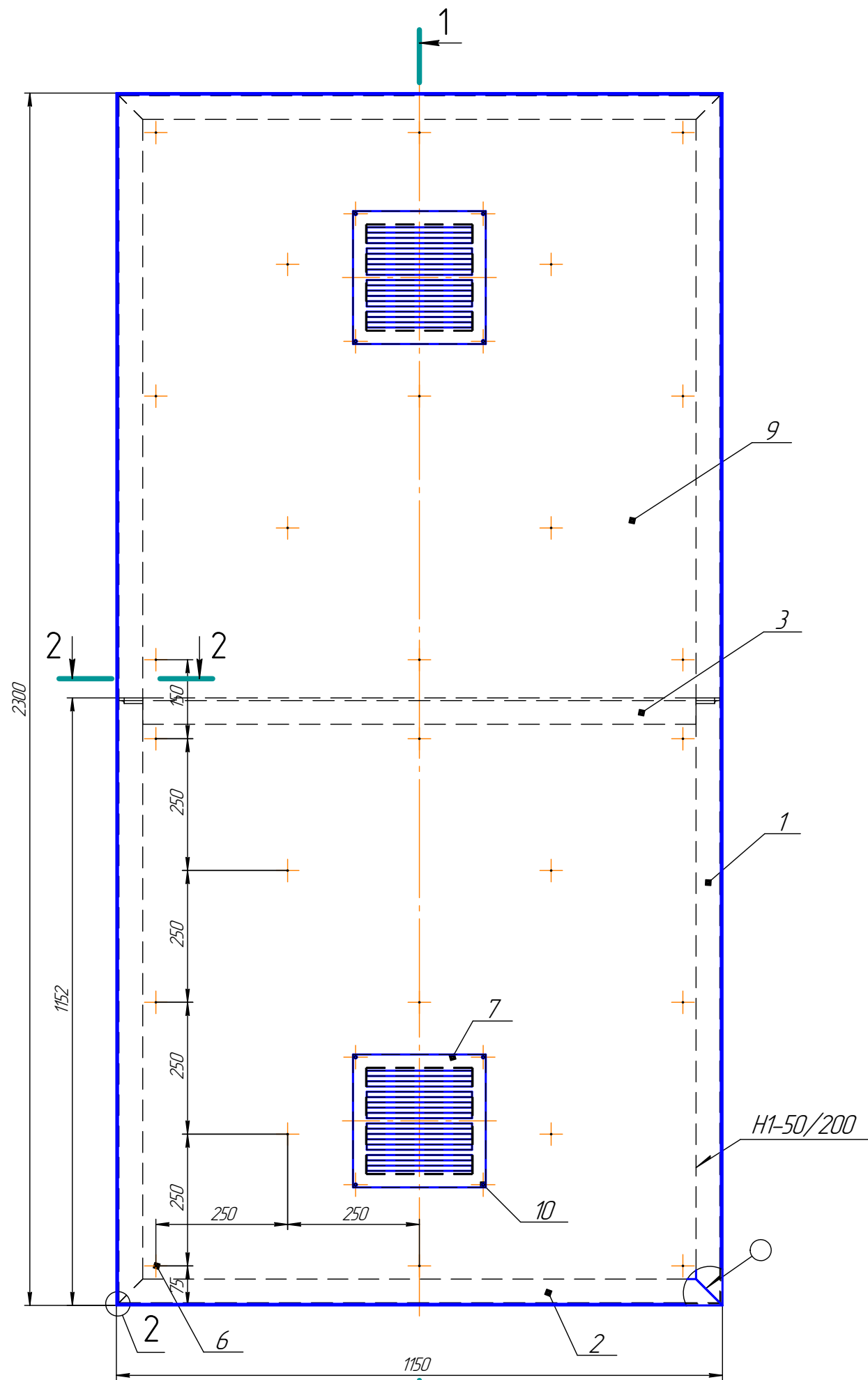
2-2



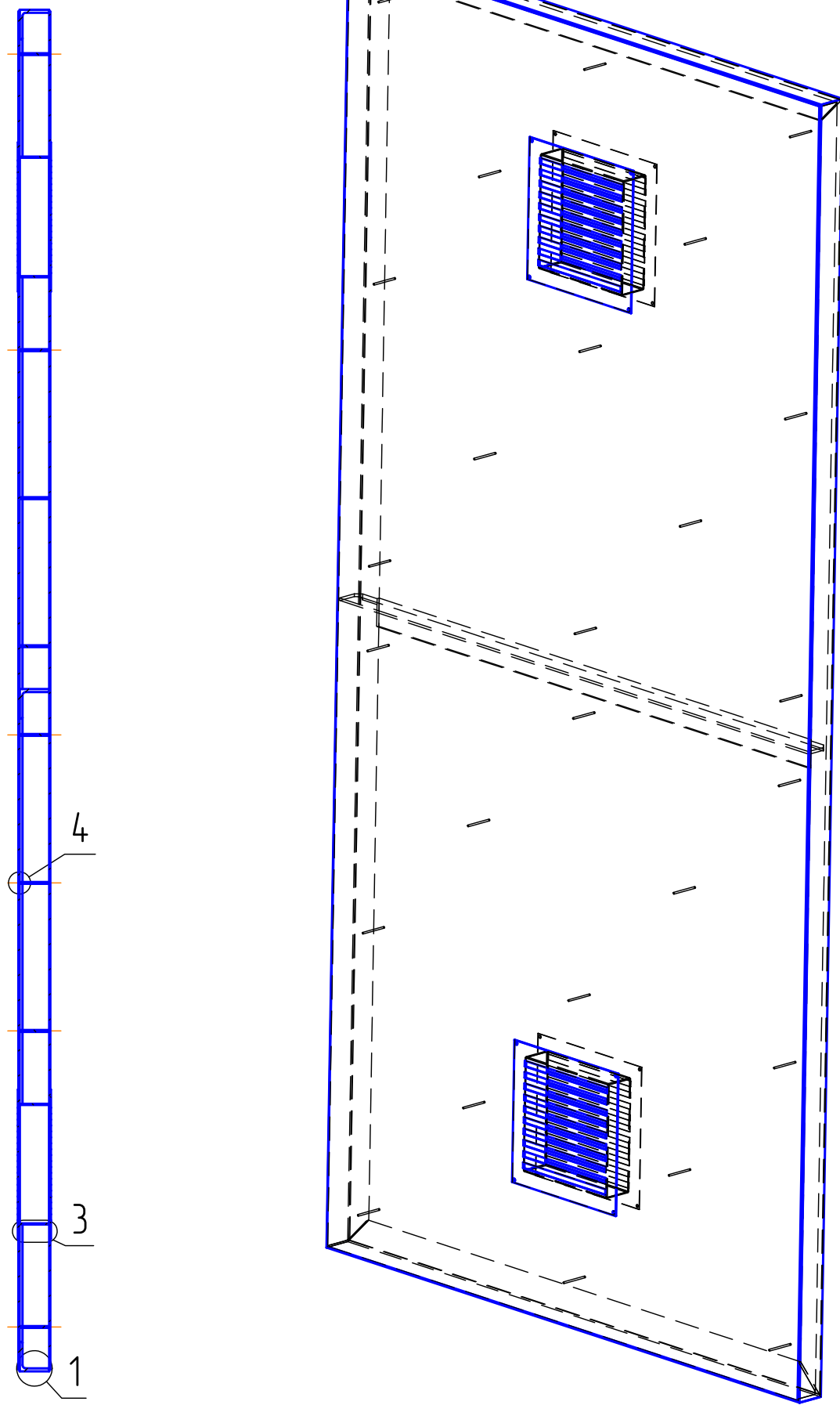
1. Общие данные, монтажную схему, технические требования на изготовление лист 2, 3.
2. Неуказанные предельные размеры: отб.-Н14, валов h14, остальных $\pm IT14/2$
3. Острые кромки на деталях притупить.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва по наименьшей из толщин свариваемых деталей. Сварочная проволока 08Г2С по ГОСТ 2246-70.
7. Маркировать изделия несмываемой краской: обозначение чертежа, марку изделия, массу.

					020-ЭМ-КМД			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	<<Блочно-модульное здание КРУ>>	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Курочкин А.В.	07.07.14				кмд	17	20
Провер.	Перфильев А.С.	07.07.14						
Н.контр.	Шульц С.А.	07.07.14			Дверь Дб-1	Иркутский центр КМД		

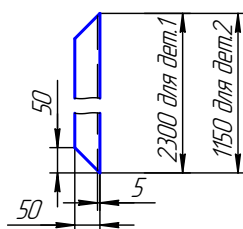
Створка Ств-1 (6 шт.)



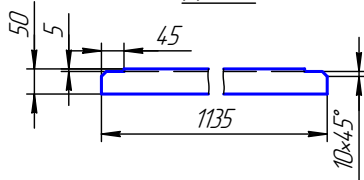
1-1



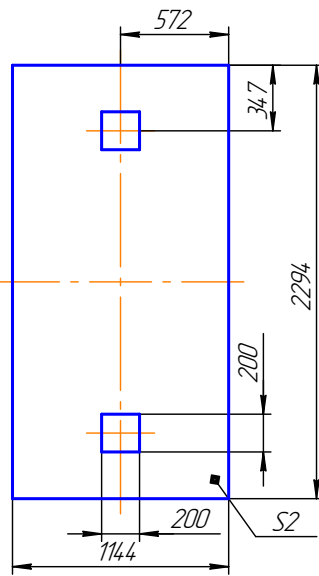
Дет.1.2



Дет.3



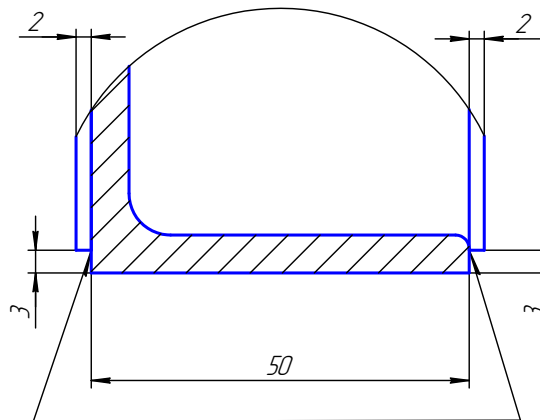
Дет.5



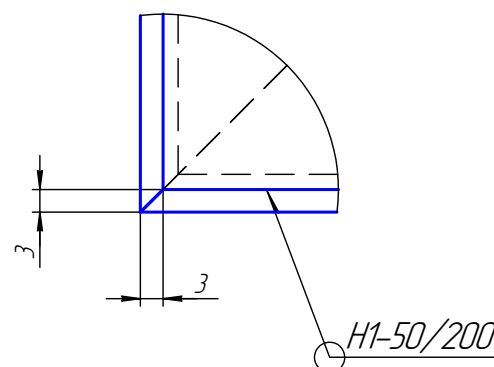
Спецификация металла на створку Ств-1 (6 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса		Прим.
				ед.	общ.	
1	ГОСТ 8509-93/С345 ГОСТ 27772-88	Л 50x5, l=2300	2	17,0	34,0	черт.
2	ГОСТ 8509-93/С345 ГОСТ 27772-88	Л 50x5, l=1150	2	4,2	8,4	черт.
3	ГОСТ 8509-93/С345 ГОСТ 27772-88	Л 50x5, l=1135	1	4,1	4,1	черт.
4	ГОСТ 19903-74/С245 ГОСТ 27772-88	-2x50x200	8	0,2	1,6	д/черт.
5	ГОСТ 19903-74/С245 ГОСТ 27772-88	-2x1144x2294	2	39,8	79,6	черт.
6	ГОСТ 2590-88/С245 ГОСТ 27772-88	Круг ф3, l=50	26	0,003	0,08	д/черт.
7	Серия 14.94-10	Решетка вент. оцинк. РШ2 (250x250)	2	0,1	0,2	
8	Серия 14.94-10	Решетка щелевая регул. типа Р200	2	0,1	0,2	утепленная
9	Теплоизоляция Rockwool "Лайт Баттс-50"	Теплоизоляция толщ. -50 мм 1150x1150	2	0,2	0,4	
10		Саморез-сверло с пресс-шайбой полиамид оцинк 3,5x11	16	0,001	0,0016	
Итого					128,6	

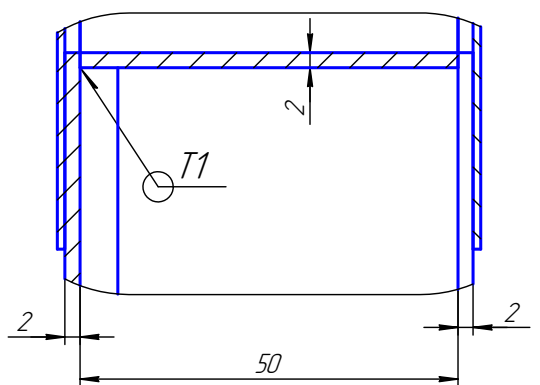
1



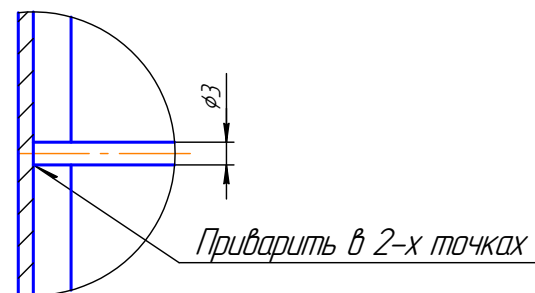
2



3



4



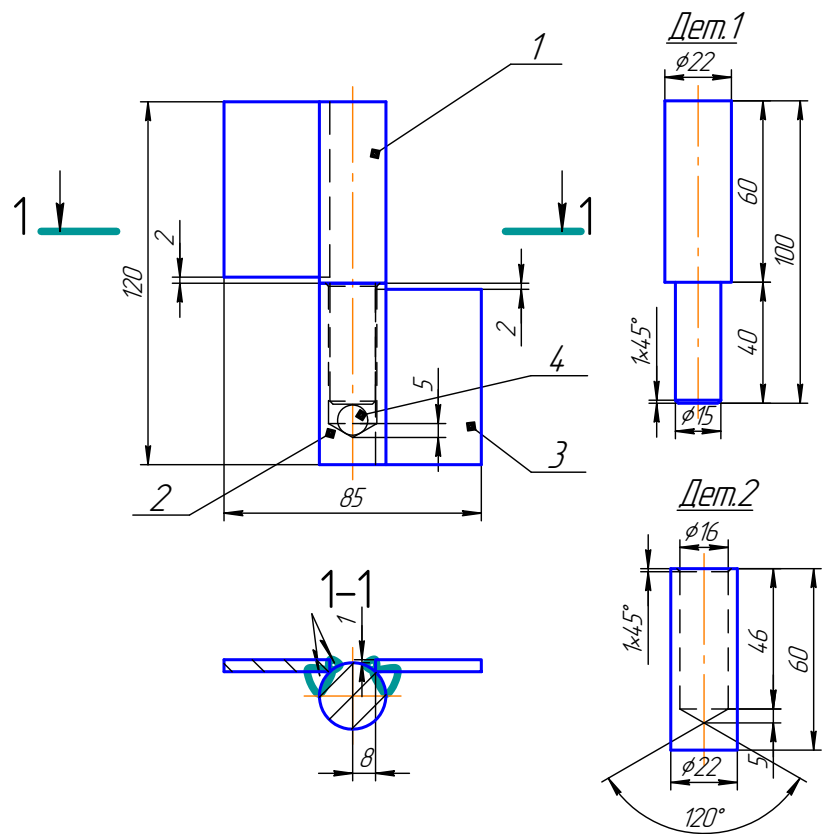
1. Общие данные, монтажную схему, технические требования на изготовление лист 2, 3.
2. Неуказанные предопт.размеров: отв.-Н14, валов h14, остальных ±IT14/2
3. Острые края на деталях притупить.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва по наименьшей из толщин свариваемых деталей. Сварочная проволока 08Г2С по ГОСТ 2246-70.
7. Маркировать изделия несмываемой краской: обозначение чертежа, марку изделия, массу.

020-ЭМ-КМД					
Изм.	Колуч.	Лист	№рек.	Подп.	Дата
Разраб.	Курочкин А.В.	07.07.14			
Провер.	Перфильев А.С.	07.07.14			
Н.контр.	Щульц С.А.	07.07.14			
<<Блочно-модульное здание КРУ>>				Стадия	Лист
Створка Ств-1				кмд	18
				Листов	20

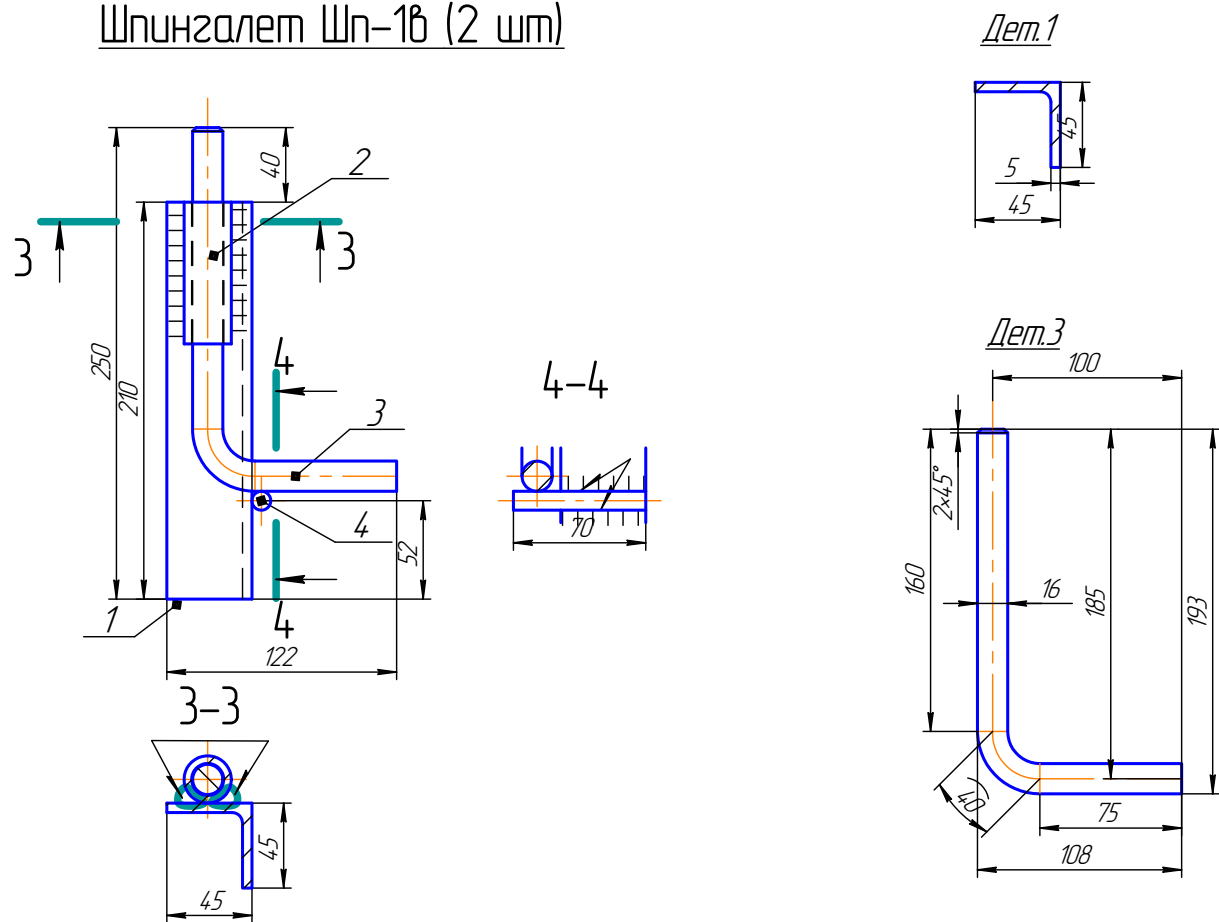
Согласовано

Инд. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Шарнир Ша-1П (6 шт.)



Шпингалет Шп-1б (2 шт.)



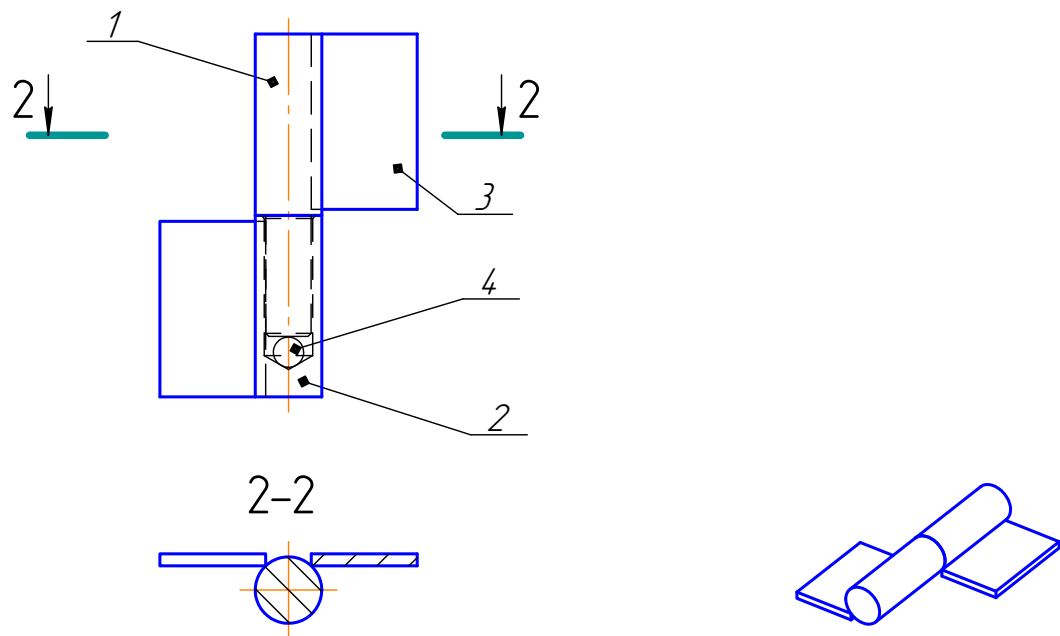
Спецификация металла на Шарнир Ша-1П (6 шт.), Ша-1П (6 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса		Прим.
				ед.	общ.	
1	ГОСТ 2590-88	Круг ф22, l=100	1	0,2	0,2	Ст3
2	ГОСТ 2590-88	Круг ф22, l=60	1	0,1	0,1	Ст3
3	ГОСТ 19903-74	-4x35x58	2	0,06	0,12	Ст3
4		Шарик подшипника ф10	1	0,010	0,010	
Итого					0,43	

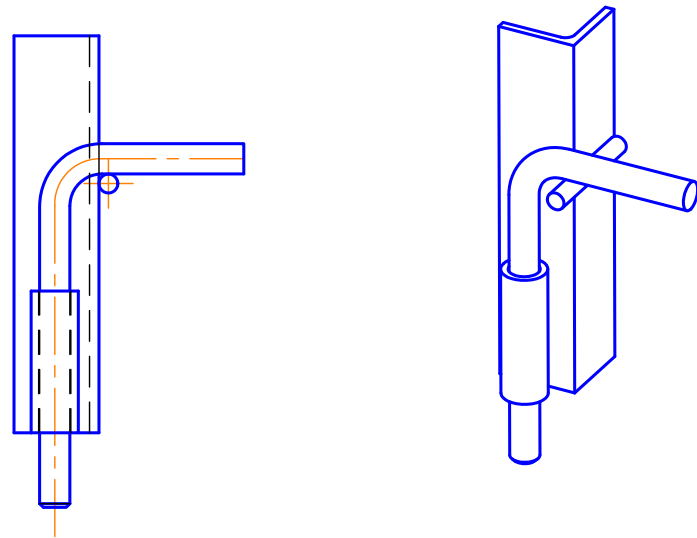
Спецификация металла на Шпингалет Шп-1б (2 шт.), Шп-1н (6 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса		Прим.
				ед.	общ.	
1	ГОСТ 8509-93	Л 50x5, l=210	1	0,7	0,7	черт.
2	ГОСТ 8732-78	Труба 25x4, l=75	1	0,2	0,2	б/черт.
3	ГОСТ 2590-80	Круг ф16, l=275	1	0,4	0,4	черт.
4	ГОСТ 2590-80	Круг ф10, l=70	1	0,04	0,04	б/черт.
Итого					1,3	

Шарнир Ша-2П (6 шт.)



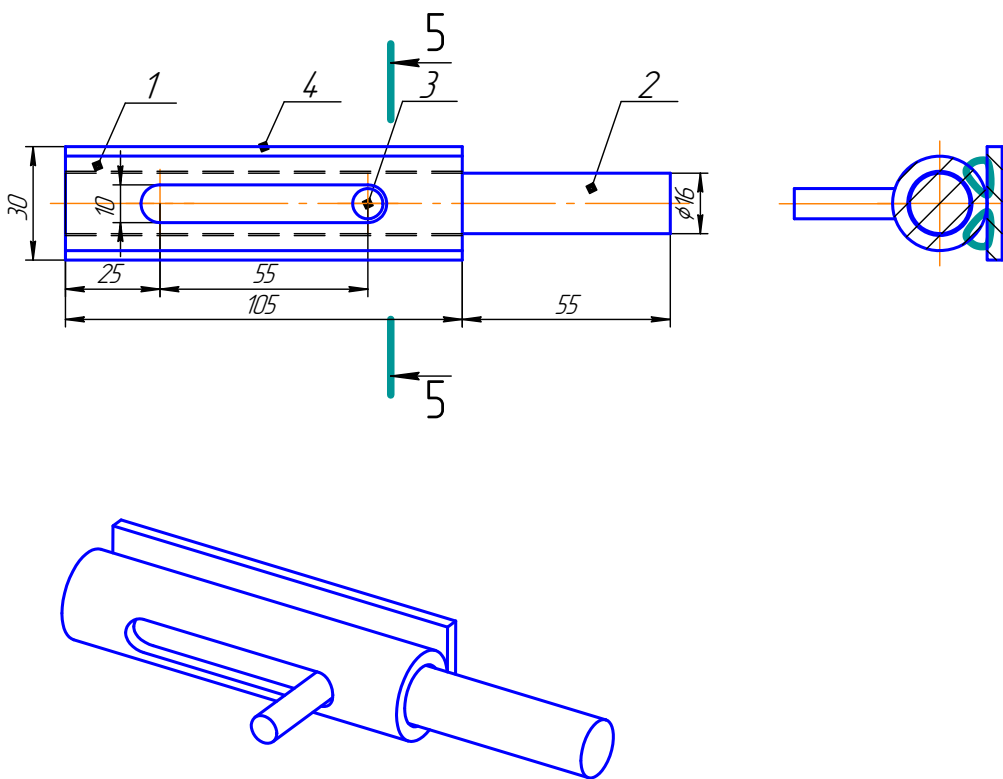
Шпингалет Шп-1н (2 шт.)



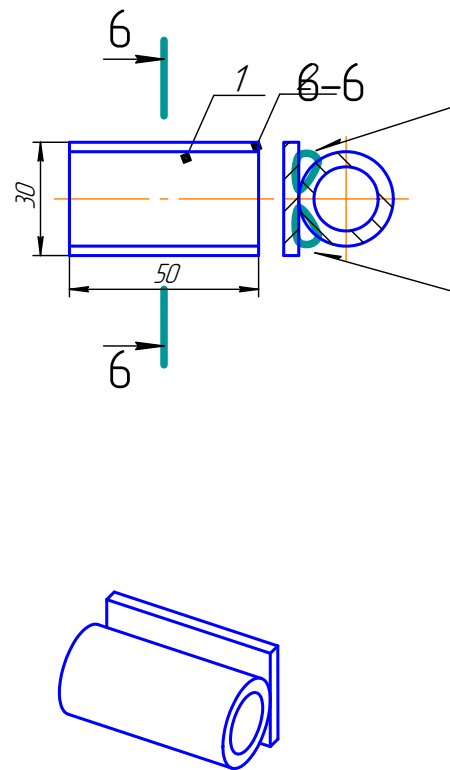
Спецификация металла на Затвор Зт-1 (4 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса		Прим.
				ед.	общ.	
1	ГОСТ 8732-78	Труба 25x4, l=105	1	0,2	0,2	черт.
2	ГОСТ 2590-80	Круг ф16, l=160	1	0,3	0,3	б/черт.
3	ГОСТ 2590-80	Круг ф10, l=30	1	0,01	0,01	б/черт.
4	ГОСТ 19903-74	-4x30x105	1	0,1	0,1	б/черт.
Итого					0,61	

Затвор Зт-1 (4 шт.)



Засов Зс-1 (4 шт.)



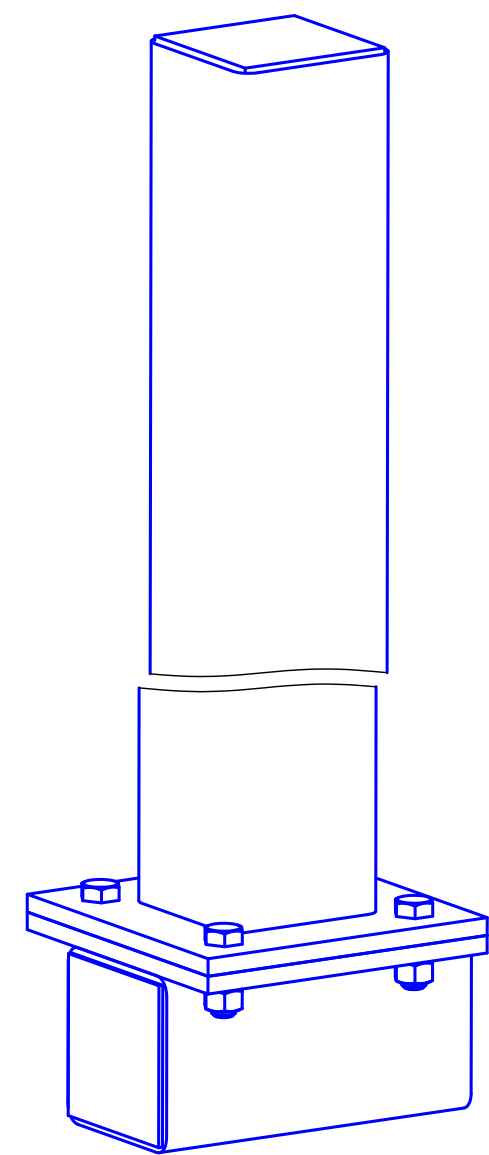
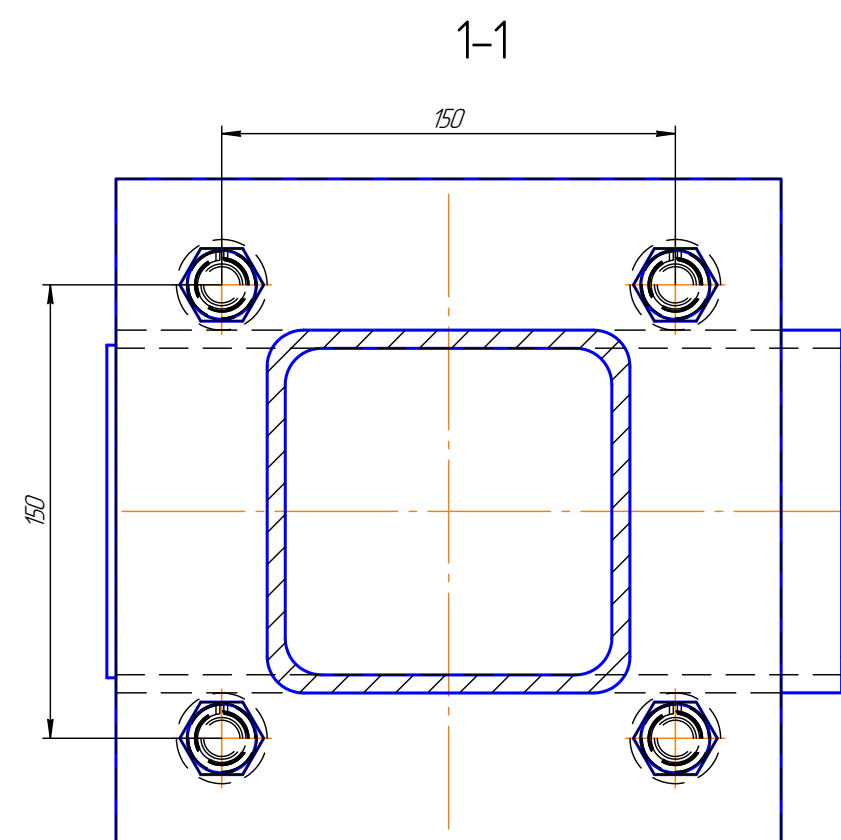
Спецификация металла на Засов Зс-1 (4 шт.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса		Прим.
				ед.	общ.	
1	ГОСТ 8732-78	Труба 25x4, l=105	1	0,1	0,1	б/черт.
2	ГОСТ 19903-74	-4x30x50	1	0,05	0,05	б/черт.
Итого					0,15	

1. Общие данные, монтажную схему, технические требования на изготовление лист 2, 3.
2. Неуказанные предельные размеры: отв.-Н14, валов h14, остальных $\pm IT14/2$
3. Острые кромки на деталях притупить.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва по наименьшей из толщин свариваемых деталей. Сварочная проволока 08Г2С по ГОСТ 2246-70.
7. Маркировать изделия несмываемой краской: обозначение чертежа, марку изделия, массу.

020-ЭМ-КМД					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Курочкин А.В.				07.07.14
Провер.	Перфильев А.С.				07.07.14
<<Блочно-модульное здание КРУ>>					
Шарнир Ша-1П, Ша-2П Шпингалет Шп-1б, Шп-1н Затвор Зт-1, Засов Зс-1				Стандия	Лист
				кмд	19
				Листов	20
Н.контр.	Щульц С.А.			07.07.14	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Соединено



Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса		Прим
				ед	общ	
1	ГОСТ 30245-200/ с 345 ГОСТ 27772-88	□ 120x6, L=4780	1	102,3	102,3	
2	ГОСТ 30245-200/ с 345 ГОСТ 27772-88	□ 120x6, L=240	1	5,1	5,1	
3	ГОСТ 19903-74/ с 345 ГОСТ 27772-88	-3x110x110	2	0,3	0,6	
4	ГОСТ 19903-74/ с 345 ГОСТ 27772-88	-12x220x220	2	4,4	8,8	
5	ГОСТ 7798-70	Болт М16-6gx50,58	4	0,12	0,48	
6	ГОСТ 5915-70	Гайка М16-6H5	4	0,04	0,16	
7	ГОСТ 11903-74	Шайба С.16.02 Ст.3	4	0,011	0,04	
8	ГОСТ 6402-74	Шайба 16Г	4	0,006	0,036	
Итого					117,5	

- | | | | | | | | | |
|-----------|--------|----------------|--------|-------|----------|--------------------------------|---|------|
| | | | | | | 020-ЭМ-КМД | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| Изм. | Колуч. | Лист | № док. | Подп. | Дата | | | |
| Разработ. | | Кирочкин А.В. | | | 07.07.14 | <Блочное-модульное здание КРУ> | Страница | Лист |
| Провер. | | Перфильев А.С. | | | 07.07.14 | | кмд | 20 |
| | | | | | | | | |
| Н.контр. | | Шульц С.А. | | | 07.07.14 | Портал Прл-1 | 
ООО "Иркутский центр КМД" | |